



MUNICÍPIO DE IBAITI
ESTADO DO PARANÁ

Pregão Eletrônico
Nº 63/2021
Processo Administrativo
Nº 485/2021

INTERESSADO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
TANIA FATIMA FADEL BUENO

Objeto

Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaity-PR.

Prazo de Entrega/Execução: (60 Dias);

Previsão Contratual: Até 12 Meses;

Critério de Avaliação: Menor Preço, Por Lote;

Valor Máximo: R\$ 1.619.227,00 (Um Milhão, Seiscentos e Dezenove Mil, Duzentos e Vinte e Sete Reais).

ENCAMINHAMENTO

	DATA	UNIDADE	RÚBRICA		DATA	UNIDADE	RÚBRICA
1							
2							
3				3			
4				4			
5				5			
6				6			
7				7			
8				8			
9				9			
10							

VOLUME II

			para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	1	7	<p>MEIA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 68% ALGODÃO – 23% POLIAMIDA – 5% POLIÉSTER – 1% ELASTODIENO. Gramatura: 198 gr/m² ; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento – (+) alongamento.</p> <p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.</p>	SAILOR MEIA	2.370,00	7,1383
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	1	8	<p>MEIA COM SOLA EMBORRACHADA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; PUNHO: jérsei (meia malha) com</p>	SAILOR MEIA COM SOLADO	113,00	18,9675

			<p>disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA: Gramatura: 415 gr/m²; Composição: 70% algodão – 26% poliamida – 1% elastano – 1% elastodieno;</p> <p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>ACABAMENTO E QUALIDADE: As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura malfeita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.</p> <p>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO: Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. Desenho: o solado deve ter na parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.</p>			
TK2 INDUSTRI	1	9	SHORT SAIA SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet	PRÓPRIA SHORT	410,00	24,9839

<p>A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI</p>		<p>65,5% Poliéster 26% algodão SAIA 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm</p>			
---	--	--	--	--	--

			<p>pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	1	<p>BERMUDA BERMUDA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em</p>	PRÓPRIA BERMUD A	1.140,00	23,8255

		<p>máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibra 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que</p>			
--	--	--	--	--	--

			comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	2	CALÇA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 285 gr/m ² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m ² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas. CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente. BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em maquina reta uma agulha com pesponto de 5mm. ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso.	PRÓPRIA CALÇA	4.740,00	36,5209

JK

el

R

			<p>Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso da calça, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p>			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	3	<p>CAMISETA MANGA CURTA CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com</p>	PRÓPRIA CAMISETA MANGA CURTA	7.110,00	15,8257

luc

10

R

		<p>tolerância de variação de 5% +/-.</p> <p>BAINHA: A bainha da barra da camiseta deverá ser feito em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>PUNHOS: Os punhos deverão ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, os mesmos deverão ser aplicados em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaity com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p>			
--	--	---	--	--	--

Handwritten marks: A blue checkmark, a blue 'N', and a blue 'R' are present on the right side of the page.

			<p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir:</p> <p>MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	4	<p>CAMISETA MANGA LONGA CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/.</p> <p>BAINHAS BARRA/MANGA: AS bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas</p>	PRÓPRIA CAMISET A MANGA LONGA	4.740,00	17,0431

		<p>bitola larga com 20mm acabada.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido</p>			
--	--	---	--	--	--

PC

ll

2

			<p>branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	5	<p>JAPONA COM CAPUZ TECIDO EXTERNO: Confeccionada em tecido 93%poliéster 7% poliamida com tolerância de 3 +/-, gramatura 125gr/m² com tolerância de 5% +/-, na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Ligamento ripstop maquinado em tela, construído com formato de três losangos medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5 mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido.</p> <p>FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p>	PRÓPRIA JAPONA	2.370,00	99,128

		<p>BAINHA BARRA/CAPUZ: A Bainha de ambos deverá ser feita em maquina reta 01 agulha com 25mm de largura.</p> <p>ZIPER: Zíper nylon destacável na cor Verde semelhante à cor principal do tecido, costurado da barra ao pé do capuz, e todo pespontado inclusive contornando toda a Junção entre o capuz e o corpo em máquina reta uma agulha com 5mm de pesponto.</p> <p>MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ: Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 gr/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT.</p> <p>TECIDO INTERNO FORRO DO CASACO/CAPUZ: Tecido plano personalizado, losango SME com fonte arial em inclinação 45° ligamento em tafetá, altura do logotipo SME 4mm e comprimento 10mm, altura do losango 18mm, composto de urdume branco 100% poliéster titulação 100 DTEX e trama Verde próximo ao pantone 18-5624TPX 100% poliéster titulação 167 DTEX densidade 22 batidas por cm, gramatura 110gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, produzido em tear jacquard eletrônico conforme imagem ilustrativa.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE. Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO(FECHAMENTO):As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, n ° 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro entre a gola e capuz. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As Japonas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As Japonas deverão ser embalada individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>				
TK2 INDUSTRI	2	6	JAQUETA Confecionada	JAQUETA: como tecido	PRÓPRIA JAQUETA	2.370,00	53,0422

Handwritten marks:
A blue checkmark-like mark.
The number 10.
The letter R.

A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI		<p>principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em maquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo.</p> <p>PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribanas do punho e barra deverão ser aplicados em máquina overlock.</p> <p>ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Verde de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o final da gola e pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da retilínea(barra) até o início da retilínea da gola, deverá ainda</p>			
--	--	---	--	--	--

		<p>conter internamente o revel(vista) para melhor acabamento.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua</p>			
--	--	---	--	--	--

			apresentação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	7	MEIA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1). CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 68% ALGODÃO – 23% POLIAMIDA – 5% POLIÉSTER – 1% ELASTODIENO. Gramatura: 198 gr/m ² ; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm ² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento – (+) alongamento. FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve costurada em máquina remalhadeira. A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.	SAILOR MEIA	7.110,00	7,3042
TK2 INDUSTRI	2	8	MEIA COM SOLA EMBORRACHADA	SAILOR MEIA	342,00	19,4082

Handwritten marks: "uc" and "ll" in blue ink, and a large "R" in blue ink at the bottom right.

<p>A E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI</p>		<p>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA: Gramatura: 415 gr/m²; Composição: 70% algodão – 26% poliamida – 1% elastano – 1% elastodieno;</p> <p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>ACABAMENTO E QUALIDADE: As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura malfeita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.</p> <p>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO: Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. Desenho: o solado deve ter parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de</p>	<p>COM SOLADO</p>		
---	--	--	-----------------------	--	--

			tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.			
TK2 INDUSTRI A E COMERCI O DE UNIFORM ES EIRELI	2	9	<p>SHORT SAIA SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem</p>	PRÓPRIA SHORT SAIA	1.260,00	25,5646

		<p>veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>			
--	--	--	--	--	--

2.5) Habilitada:

Ficaram habilitada as seguintes empresas:

Nome do proponente	CNPJ do proponente	Validade da proposta (dias)	Prazo de entrega
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	08.257.978/0001-45	90 Dias	60 Dias



MUNICIPIO DE IBAITI

Estado do Paraná

CNPJ nº 77.008.068/0001-41

Departamento de Licitação e Contratos



2.6) Inabilitadas:

Não Houve Proponentes Inabilitadas;

2.7) Itens Desertos / Frustrados:

Não Houve itens desertos e/ou frustrados;

3) CONSIDERAÇÕES FINAIS

3.1) Total vencido por proponente:

Vencedores do lote				
Participante/Vencedor	Valor R\$	Valor R\$ por extenso	Condições de pagamento	Lote
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO UNIFORMES EIRELI CNPJ 08.257.978/0001-45 RUA ARTHUR MARTINS FRANCO Curitiba-PR CEP 81350-100	R\$ 1.120.000,37	Um Milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos	Até 30 dias após a emissão da Nfe devidamente atestada pelo responsável	001, 002

Valor estimado do edital (excluindo os itens frustrados e desertos): R\$ 1.619.227,00 (Um Milhão, Seiscentos e Dezenove Mil, Duzentos e Vinte e Sete Reais).

Valor gasto no certame (excluindo os itens frustrados e desertos): R\$ 1.120.000,37 (Um Milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos).

Economia real no certame: R\$ 499.226,62 (Quatrocentos e Noventa e Nove Mil, Duzentos e Vinte e Seis Reais e Sessenta e Dois Centavos).

Percentual de economia: 30,83%

Este relatório foi elaborado com base nas informações constantes do processo inerente a **Pregão Eletrônico Nº 63.2021** - Processo Administrativo nº 485/2021, propostas e documentos dos participantes.

Encaminhe-se este documento para decisão da autoridade superior.

Ibaity (PR), 26 dias de novembro de 2021.


ROSANGELA TEIXEIRA

Pregoeira

Portaria n. 078/2020 de 02/02/2021



MUNICIPIO DE IBAITI

Estado do Paraná

CNPJ nº 77.008.068/0001-41

Departamento de Licitação e Contratos



ELAINE APARECIDA DE FREITAS
Equipe de Apoio
Portaria n. 078/2020 de 02/02/2021

ADRIANA CARLA DE MOURA E SILVA
Equipe de Apoio
Portaria n. 078/2020 de 02/02/2021

MUNICÍPIO DE IBAÍTI ESTADO DO PARANÁ

RELATÓRIO DE JULGAMENTO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 63/2021 Processo Administrativo Nº. 485/2021

1. DADOS GERAIS

Objeto: Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaíti-PR.

Data do Edital: 03/11/2021 (três dias de novembro de 2021)

Procuradores que aprovaram o Edital: Juventino Antônio de Moura Santana

Publicação do Edital: Diário Oficial Municipal, dia 04 de Novembro de 2021, página 4, edição nº 2023;

Jornal de Grande Circulação Folha de Londrina, dia 04 de Novembro de 2021;

Diário Oficial da União, dia 04 de Novembro de 2021, página 303, edição nº 1677-7069;

MUNICÍPIO DE IBAÍTI
Data de publicação
04/11/2021

Recebimento das propostas: Até dia 22/11/2021 (vinte e dois dias de novembro de 2021), às 09:00 (nove horas) Online através do portal www.bll.org.br;

Pregoeiro: Rosangela Teixeira

Equipe de Apoio: Elaine Aparecida de Freitas, Adriana Carla de Moura e Silva
Portaria nº 078/2021 de 02 de fevereiro de 2021.

Pedidos de Esclarecimentos: Durante o prazo para elaboração das propostas não houve solicitação de esclarecimentos relativo ao edital, modelos e anexos que justificasse a paralização do certame.

2) DO CERTAME

2.1) Participantes:

Nome do proponente	CNPJ do proponente	Validade da proposta (dias)	Prazo de entrega
BACELAR & BACELAR LTDA	04.086.793/0001-64	90 Dias	60 Dias
CM ORATHES CONFECÇÕES - ME	12.824.334/0001-69	90 Dias	60 Dias
FIBRA TOP UNIFORMES INDUSTRIA E COMERCIO TEXTIL LTDA ME	01.194.890/0001-82	90 Dias	60 Dias
G F CONFECÇOES LTDA-EPP	15.534.841/0001-56	90 Dias	60 Dias
GIRO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	82.071.143/0001-59	90 Dias	60 Dias
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	08.257.978/0001-45	90 Dias	60 Dias
WR CALÇADOS EIRELI ME	25.369.684/0001-24	90 Dias	60 Dias

2.2) Classificadas:

Nome do proponente	CNPJ do proponente	Validade da proposta (dias)	Prazo de entrega
BACELAR & BACELAR LTDA	04.086.793/0001-64	90 Dias	60 Dias
CM ORATHES CONFECÇÕES - ME	12.824.334/0001-69	90 Dias	60 Dias
FIBRA TOP UNIFORMES INDUSTRIA E COMERCIO	01.194.890/0001-82	90 Dias	60 Dias

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAITI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 13	
TEXTIL LTDA ME			
G F CONFECÇOES LTDA-EPP	15.534.841/0001-56	90 Dias	60 Dias
GIRO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	82.071.143/0001-59	90 Dias	60 Dias
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	08.257.978/0001-45	90 Dias	60 Dias
WR CALÇADOS EIRELI ME	25.369.684/0001-24	90 Dias	60 Dias

2.3) Dos Recursos referentes à Fase de Classificação:

Não houve registro de recursos.

2.4) Vencedores:

Vencedores						
Fornecedor	Lote	Item	Produto	Marca	Quantidade	Preço
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	1	<p>BERMUDA BERMUDA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibra 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p>	PRÓPRIA BERMUDA	380,00	23,2843

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039	IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021	PÁGINA 14		
			<p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>			
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	2	<p>CALÇA CALÇA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisões deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em maquina reta uma agulha com pesponto de 5mm.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso da calça, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com</p>	PRÓPRIA CALÇA	1.580,00	35,6913

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021			PÁGINA 15
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	3	<p>quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p> <p>CAMISETA MANGA CURTA CAMISETA: PRÓPRIA CAMISETA MANGA CURTA Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.</p> <p>BAINHA: A bainha da barra da camiseta deverá ser feito em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>PUNHOS: Os punhos deverão ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, os mesmos deverão ser aplicados em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir:</p> <p>MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer</p>

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039	IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021	PÁGINA 16	
			<p>defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>		
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	4	<p>CAMISETA MANGA LONGA CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.</p> <p>BAINHAS BARRA/MANGA: AS bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao</p>	1.580,00	16,6559

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039	IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 17	
			transporte e armazenagem.			
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	5	<p>JAPONA COM CAPUZ TECIDO EXTERNO: Confeccionada em tecido 93%poliéster 7% poliamida com tolerância de 3 +/-, gramatura 125gr/m² com tolerância de 5% +/-, na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Ligamento ripstop maquetado em tela, construído com formato de três losangos medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5 mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido.</p> <p>FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>BAINHA BARRA/CAPUZ: A Bainha de ambos deverá ser feita em maquina reta 01 agulha com 25mm de largura.</p> <p>ZIPER: Zíper nylon destacável na cor Verde semelhante à cor principal do tecido, costurado da barra ao pé do capuz, e todo pespontado inclusive contornando toda a Junção entre o capuz e o corpo em máquina reta uma agulha com 5mm de pesponto.</p> <p>MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ: Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 gr/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT.</p> <p>TECIDO INTERNO FORRO DO CASACO/CAPUZ: Tecido plano personalizado, losango SME com fonte arial em inclinação 45º ligamento em tafetá, altura do logotipo SME 4mm e comprimento 10mm, altura do losango 18mm, composto de urdume branco 100% poliéster titulação 100 DTEX e trama Verde próximo ao pantone 18-5624TPX 100% poliéster titulação 167 DTEX densidade 22 batidas por cm, gramatura 110gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, produzido em tear jacquard eletrônico conforme imagem ilustrativa.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE. Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na</p>	PRÓPRIA JAPONA	790,00	96,8764

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 18
		<p>cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO(FECHAMENTO):As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro entre a gola e capuz. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As Japonas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As Japonas deverão ser embalada individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1 6	<p>JAQUETA JAQUETA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em maquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo.</p> <p>PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribanas do punho e barra deverão ser aplicados em máquina overlock.</p> <p>ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Verde de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o final da gola e pespontado em máquina reta de</p>

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 19
		<p>uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da retilínea(barra) até o início da retilínea da gola, deverá ainda conter internamente o revel(vista) para melhor acabamento.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p>
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1 7	<p>MEIA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: SAILOR MEIA 2.370,00 7,1383</p> <p>Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 68% ALGODÃO – 23% POLIAMIDA – 5% POLIÉSTER – 1% ELASTODIENO. Gramatura: 198 gr/m²; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento - (+) alongamento.</p>

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039	IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021	PÁGINA 20		
			<p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.</p>			
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	8	<p>MEIA COM SOLA EMBORRACHADA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA: Gramatura: 415 gr/m²; Composição: 70% algodão – 26% poliamida – 1% elastano – 1% elastodieno;</p> <p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>ACABAMENTO E QUALIDADE: As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.</p> <p>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO: Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. Desenho: o solado deve ter parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.</p>	SAILOR MEIA COM SOLADO	113,00	18,9675
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	1	9	<p>SHORT SAIA SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5%</p>	PRÓPRIA SHORT SAIA	410,00	24,9839

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039		IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 21	
				<p>+/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>			
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	1	BERMUDA BERMUDA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.	PRÓPRIA BERMUDA	1.140,00	23,8255	
			<p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é</p>				

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039		IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 22		
				<p>composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>				
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	2	<p>CALÇA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5 +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em máquina reta uma agulha com pesponto de 5mm.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura</p>	PRÓPRIA CALÇA	4.740,00	36,5209		

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039		IBAITI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 23		
				<p>0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso da calça, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p>				
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	3	<p>CAMISETA MANGA CURTA CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-</p> <p>BAINHA: A bainha da barra da camiseta deverá ser feito em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>PUNHOS: Os punhos deverão ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, os mesmos deverão ser aplicados em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura</p>	PRÓPRIA CAMISETA MANGA CURTA	7.110,00	15,8257		

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039		IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 24		
				<p>0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir:</p> <p>MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>				
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	4	<p>CAMISETA MANGA LONGA CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.</p> <p>BAINHAS BARRA/MANGA: AS bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação</p>	PRÓPRIA CAMISETA MANGA LONGA	4.740,00	17,0431		

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 25
		<p>digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2 5	<p>JAPONA COM CAPUZ TECIDO EXTERNO: PRÓPRIA JAPONA</p> <p>Confeccionada em tecido 93%poliéster 7% poliamida com tolerância de 3 +/-, gramatura 125gr/m² com tolerância de 5% +/-, na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Ligamento ripstop maquinado em tela, construído com formato de três losangos medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5 mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido.</p> <p>FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>BAINHA BARRA/CAPUZ: A Bainha de ambos deverá ser feita em maquina reta 01 agulha com 25mm de largura.</p> <p>ZIPER: Zíper nylon destacável na cor Verde semelhante à cor principal do tecido, costurado da barra ao pé do capuz, e todo pespontado inclusive contornando toda a Junção entre o capuz e o corpo em máquina reta uma agulha com 5mm de pesponto.</p>

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 26
		<p>MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ: Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 gr/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT.</p> <p>TECIDO INTERNO FORRO DO CASACO/CAPUZ: Tecido plano personalizado, losango SME com fonte arial em inclinação 45° ligamento em tafetá, altura do logotipo SME 4mm e comprimento 10mm, altura do losango 18mm, composto de urdume branco 100% poliéster titulação 100 DTEX e trama Verde próximo ao pantone 18-5624TPX 100% poliéster titulação 167 DTEX densidade 22 batidas por cm, gramatura 110gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, produzido em tear jacquard eletrônico conforme imagem ilustrativa.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE. Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibra 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.</p> <p>PRODUÇÃO(FECHAMENTO):As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro entre a gola e capuz. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As Japonas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As Japonas deverão ser embalada individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	<p>6</p> <p>JAQUETA JAQUETA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285gr/m² com tolerância de variação</p> <p>PRÓPRIA JAQUETA</p> <p>2.370,00</p> <p>53,0422</p>

ANO 2021	EDIÇÃO Nº 2039	IBAITI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021	PÁGINA 27
		<p>de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.</p> <p>FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.</p> <p>BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em maquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto.</p> <p>GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo.</p> <p>PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribanas do punho e barra deverão ser aplicados em overlock.</p> <p>ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Verde de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o final da gola e pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da retilínea(barra) até o início da retilínea da gola, deverá ainda conter internamente o revel(vista) para melhor acabamento.</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas.</p> <p>SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cava, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p>	

ANO 2021		EDIÇÃO Nº 2039		IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021			PÁGINA 28
				<p>ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p>			
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	7	<p>MEIA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: SAILOR MEIA Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 68% ALGODÃO – 23% POLIAMIDA – 5% POLIÉSTER – 1% ELASTODIENO. Gramatura: 198 gr/m² ; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento - (+) alongamento.</p> <p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.</p>	SAILOR MEIA	7.110,00	7,3042	
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2	8	<p>MEIA COM SOLA EMBORRACHADA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA: Gramatura: 415 gr/m²; Composição: 70% algodão – 26% poliamida – 1% elastano – 1% elastodieno;</p> <p>FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>ACABAMENTO E QUALIDADE: As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos,</p>	SAILOR MEIA COM SOLADO	342,00	19,4082	

ANO 2021 EDIÇÃO Nº 2039 IBAÍTI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021		PÁGINA 29
		<p>pontos falhados, rompidos ou soltos.</p> <p>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO: Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. Desenho: o solado deve ter na parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.</p>
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	2 9	<p>SHORT SAIA SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa.</p> <p>CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.</p> <p>FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas</p> <p>ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.</p> <p>BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.</p> <p>PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.</p> <p>ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos</p>

Em conformidade com a Lei Municipal nº 693/2013, LEI COMPLEMENTAR FEDERAL Nº 101/2000 E LEI COMPLEMENTAR ESTADUAL Nº 137/2011

ANO 2021	EDIÇÃO Nº 2039	IBAÍ, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021	PÁGINA 30
		<p>indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.</p> <p>EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>	

2.5) Habilitada:

Ficaram habilitada as seguintes empresas:

Nome do proponente	CNPJ do proponente	Validade da proposta (dias)	Prazo de entrega
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI	08.257.978/0001-45	90 Dias	60 Dias

2.6) Inabilitadas:

Não Houve Proponentes Inabilitadas;

2.7) Itens Desertos / Frustrados:

Não Houve itens desertos e/ou frustrados;

3) CONSIDERAÇÕES FINAIS

3.1) Total vencido por proponente:

Vencedores do lote	Participante/Vencedor	Valor R\$	Valor R\$ por extenso	Condições de pagamento	Lote
	TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI CNPJ 08.257.978/0001-45 RUA ARTHUR MARTINS FRANCO Curitiba-PR CEP 81350-100	1.120.000,37	Um Milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos	Até 30 dias após a emissão da Nfe devidamente atestada pelo responsável	001, 002

Valor estimado do edital (excluindo os itens frustrados e desertos): R\$ 1.619.227,00 (Um Milhão, Seiscentos e Dezenove Mil, Duzentos e Vinte e Sete Reais).

Valor gasto no certame (excluindo os itens frustrados e desertos): R\$ 1.120.000,37 (Um Milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos).

Economia real no certame: R\$ 499.226,62 (Quatrocentos e Noventa e Nove Mil, Duzentos e Vinte e Seis Reais e Sessenta e Dois Centavos).

Percentual de economia: 30,83%

Este relatório foi elaborado com base nas informações constantes do processo inerente a **Pregão Eletrônico Nº 63.2021** - Processo Administrativo nº 485/2021, propostas e documentos dos participantes.

Encaminhe-se este documento para decisão da autoridade superior.

Ibaí (PR), 26 dias de novembro de 2021.

ROSANGELA TEIXEIRA
Pregoeira
Portaria n. 078/2020 de 02/02/2021

ELAINE APARECIDA DE FREITAS
Equipe de Apoio
Portaria n. 078/2020 de 02/02/2021

ADRIANA CARLA DE MOURA E SILVA
Equipe de Apoio
Portaria n. 078/2020 de 02/02/2021



RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
CNPJ: 08.257.978/0001-45 – **INSCRIÇÃO ESTADUAL:** 90827087-80
ENDEREÇO: Arthur Martins Franco nº 720 - CIC - Curitiba/ PR – **CEP:** 81.350-100 – **TELEFONE:** (41) 3057-5650/
3057-5552
E-MAIL PARA RECEBER INTIMAÇÕES: tk2comercial@gmail.com / tk2licitacao@gmail.com
BANCO: BRADESCO - SANTA FELICIDADE CURITIBA PR – **AG:** 2248-9 - **C/ C:** 29384-9

PROTOCOLO DE AMOSTRAS

À PREFEITURA MUNICIPAL DE IBAITI/ PR - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 063/ 2021 - AO SR. PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO

OBJETO: A presente licitação tem como objeto Aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaiti-PR, com as características descritas no Termo de Referência (ANEXO I).

AMOSTRA - 1 UNIDADE

- ITEM 1 – BERMUDA – TAM. Nº 10
- ITEM 2 – CALÇA - TAM. Nº 10
- ITEM 3 – CAMISETA MANGA CURTA – TAM. Nº 10
- ITEM 4 – CAMISETA MANGA LONGA – TAM. Nº 10
- ITEM 5 – JAPONA COM CAPUZ – TAM. Nº 10
- ITEM 6 – JAQUETA – TAM. Nº 10
- ITEM 7 – MEIA – TAM. Nº M
- ITEM 8 – MEIA COM SOLADO – TAM. Nº 20-21
- ITEM 9 – SHORT SAIA – TAM. Nº 10

ANEXOS DE ACORDO COM O EDITAL

DESCRIÇÃO LOTE 1 E LOTE 2	MARCA
BERMUDA BERMUDA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m ² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m ² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas. CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente. ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibra 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas. BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto. PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido	TK2

TK2 Indústria e Comércio de Uniformes EIRELI
CNPJ 08.257.978/0001-45
Rua Arthur Martins Franco, 720 - Cic - Cep 81350-100 - Curitiba/PR
tk2comercial@gmail.com



<p>branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>	
<p>CALÇA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas. CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente. BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em máquina reta uma agulha com pesponto de 5mm. ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso da calça, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas. BAINHA: A bainha deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto. PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p>	TK2
<p>CAMISETA MANGA CURTA CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- . BAINHA: A bainha da barra da camiseta deverá ser feita em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm para melhor uniformidade e qualidade. PUNHOS: Os punhos deverão ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, os mesmos deverão ser aplicados em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade. ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas. SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura. PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em acabada. GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e</p>	TK2

posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

CAMISETA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-. **BAINHAS BARRA/MANGA:** AS bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada. **GOLA:** A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade. **ETIQUETA TERMOCOLANTE:** Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas. **SILKSCREEN:** Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: **PRODUÇÃO:** O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. **ETIQUETA:** A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. **EMBALAGEM:** As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TK2

JAPONA COM CAPUZ: **TECIDO EXTERNO:** Confeccionada em tecido 93%poliéster 7% poliamida com tolerância de 3 +/-, gramatura 125gr/m² com tolerância de 5% +/-, na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Ligamento ripstop maquetado em tela, construído com formato de três losangos medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5 mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido. **FRISOS:** Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas. **BAINHA BARRA/CAPUZ:** A Bainha de ambos deverá ser feita em maquina reta 01 agulha com 25mm de largura. **ZIPER:** Zíper nylon destacável na cor Verde semelhante à cor principal do tecido, costurado da barra ao pé do capuz, e todo pespontado inclusive contornando toda a Junção entre o capuz e o corpo em máquina reta uma agulha com 5mm de pesponto. **MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ:** Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 gr/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT. **TECIDO INTERNO FORRO DO CASACO/CAPUZ:** Tecido plano personalizado, losango SME com fonte arial em inclinação 45º ligamento em tafetá, altura do logotipo SME 4mm e comprimento 10mm, altura do losango 18mm, composto de urdume branco 100% poliéster titulação 100 DTEX e trama Verde próximo ao pantone 18- 5624TPX 100% poliéster titulação 167 DTEX densidade 22 batidas por cm, gramatura 110gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, produzido em tear jacquard eletrônico conforme imagem ilustrativa. **ETIQUETA TERMOCOLANTE.** Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas. **SILKSCREEN:** Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: **PRODUÇÃO(FECHAMENTO):**As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. **ETIQUETA:** A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro entre a gola e capuz. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido,

TK2

TK2 Indústria e Comércio de Uniformes EIRELI

CNPJ 08.257.978/0001-45

Rua Arthur Martins Franco, 720 - Cic - Cep 81350-100 - Curitiba/PR

tk2comercial@gmail.com

<p>símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As Japonas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As Japonas deverão ser embalada individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.</p>	
<p>JAQUETA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas. BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em maquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto. GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo. PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribanas do punho e barra deverão ser aplicados em máquina overlock. ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Verde de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o final da gola e pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da retilínea(barra) até o início da retilínea da gola, deverá ainda conter internamente o revel(vista) para melhor acabamento. ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas. SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.</p>	TK2
<p>MEIA: 1 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO a) Meia de algodão tipo colegial; 1.3 - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA a) Calcanhar verdadeiro; b) Cor do corpo da meia: Branco; c) Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; d) Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; e) Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1). 1.4 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: a) Composição: 68% ALGODÃO - 23% POLIAMIDA - 5% POLIÉSTER - 1% ELASTODIENO. a) Gramatura: 198 gr/m² ; b) Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo; c) Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. d) Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. 1.5 - FECHAMENTO DA PONTA - A meia deve costurada em máquina remalhadeira. A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé. 1.7 - ACABAMENTO E QUALIDADE</p>	SAILOR

<p>a) As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; b) A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. c) As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; d) As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.</p>	
<p>MEIA COM SOLADO: a) Calcanhar verdadeiro; b) Cor do corpo da meia: Branco; c) O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAÍTI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; d) PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).</p> <p>4. COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA a) Gramatura: 415 gr/m²; b) Composição: 70% algodão - 26% poliamida - 1% elastano - 1% elastodieno;</p> <p>5. FECHAMENTO DA PONTA A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.</p> <p>6. ACABAMENTO E QUALIDADE a) As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; b) A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. c) As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; d) As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.</p> <p>7. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO a) Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; b) Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. c) Desenho: o solado deve ter na parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes. Por se tratar de um produto em produção fabril exige-se que as dimensões das meias com solado acompanhem os padrões comerciais baseados na escala francesa cujo fator de conversão é 0,6666 cm. A medição em centímetros é sempre realizada na fôrma utilizada para a montagem da meia com solado, com variação permitida de 3% (+/-).</p> <p>8. ETIQUETAGEM a) Embalar um par da meia-tênis, por tamanho, em saco plástico transparente; b) Identificar o produto com uma etiqueta autocolante no saco plástico, sendo que as etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico MERCOSUL sobre etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Portaria 296 de 12 de junho de 2019; c) Na escrita, utilizar fonte padrão na cor preta, informando tamanho, composição e ano/semestre de fabricação.</p>	SAILOR
<p>SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa. CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente. FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisões deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas. BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá</p>	TK2

ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto. PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, n° 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Fernando Lopes de Siqueira

IBAITI/ PR, DIA 30 DE Novembro DE 2021
TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
CNPJ: 08.257.978/0001-45

**TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE UNIFORMES EIRELI**
CNPJ: 08.257.978/0001-45 • INSC EST.: 90381544-93
RUA: ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIC / CURITIBA / PR
TEL.: (41) 3057-5650
E-MAIL: tk2contatosu@gmail.com

Relatório de Ensaio Nº: 8649.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br Fone: (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli E-mail: tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Recebimento: 09/08/2021
Data de Início dos Ensaios: 09/08/2021 Data Conclusão dos Ensaios: 11/08/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches Data da Conferência: 11/08/2021

Imagens Relacionadas do Ensaio:

Tabela para Interpretação dos Resultados

Grau de alteração em tonalidades e resistência

Índice	Significado
5	Negligenciável ou não se altera
4	Altera-se levemente
3	Altera-se um pouco
2	Altera-se consideravelmente
1	Muito alterado

Grau de atrito e transferência de cor

Índice	Significado
5	Negligenciável ou não se altera
4	Transfere levemente
3	Transfere um pouco
2	Transfere consideravelmente
1	Transfere Muito

03. Resultados:

Solidez da Cor à Água - ABNT NBR ISO 105-E01:2014 - Data Conclusão: 11/08/2021

	Migração Poliamida	Migração Poliéster	Alteração
Resultado	4.5	5	5
Un Trab	-	-	-

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-002	Cabine de Luz
EST-003	Estufa
PER-001	Perspirômetro

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8652.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Recebimento: 09/08/2021
Data de Início dos Ensaios: 09/08/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 11/08/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches **Data da Conferência:** 11/08/2021

Imagens Relacionadas do Ensaio:

Tabela para Interpretação dos Resultados

Grau de alteração em tonalidades e resistência

Grau de atrito e transferência de cor

Índice	Significado
5-----	Negligenciável ou não se altera
4-----	Altera-se levemente
3-----	Altera-se um pouco
2-----	Altera-se consideravelmente
1-----	Muito alterado

Índice	Significado
5-----	Negligenciável ou não se altera
4-----	Transfere levemente
3-----	Transfere um pouco
2-----	Transfere consideravelmente
1-----	Transfere Muito

03. Resultados:

Solidez de Cor à Lavagem Doméstica e Comercial - ABNT NBR ISO 105-C06:2010 - Data Conclusão: 11/08/2021

Resultado	Migração Poliamida	Migração Poliéster	Alteração
Un Trab	4.5	5	5
Condições de Ensaio	Ensaio A1S - 40°C - 10 esferas de aço - Detergente ECE com Fosfato		

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-002	Cabine de Luz
WAS-001	Washtester

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8651.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TKZ INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tkzcomercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Início dos Ensaios: 09/08/2021 **Data de Recebimento:** 09/08/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches **Data Conclusão dos Ensaios:** 11/08/2021
Data da Conferência: 11/08/2021

Imagens Relacionadas do Ensaio:

Tabela para Interpretação dos Resultados

Grau de alteração em tonalidades e resistência		Grau de atrito e transferência de cor	
Índice	Significado	Índice	Significado
5	Negligenciável ou não se altera	5	Negligenciável ou não se altera
4	Altera-se levemente	4	Transfere levemente
3	Altera-se um pouco	3	Transfere um pouco
2	Altera-se consideravelmente	2	Transfere consideravelmente
1	Muito alterado	1	Transfere Muito

03. Resultados:

Solidez da Cor ao Suor - ABNT NBR ISO 105-E04:2014 - Data Conclusão: 11/08/2021

Resultado	Migração Poliamida	Migração Poliéster	Alteração
Un Trab	4.5	5	5

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-002	Cabine de Luz
EST-003	Estufa
PER-002	Perspirômetro
PER-004	Perspirômetro

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8650.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br Fone: (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli E-mail: tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Início dos Ensaios: 11/08/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches
Data de Recebimento: 09/08/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 12/08/2021
Data da Conferência: 12/08/2021

Imagens Relacionadas do Ensaio:

Observação do Ensaio

Pino de fricção de seção circular exercendo uma força para baixo de 9 N com teor de impregnação de 100% e condicionamento de 4 horas.

Tabela para Interpretação dos Resultados

Grau de atrito e transferência de cor

Índice	Significado
5.....	Negligenciável ou não se altera
4.....	Transfere levemente
3.....	Transfere um pouco
2.....	Transfere consideravelmente
1.....	Transfere Muito

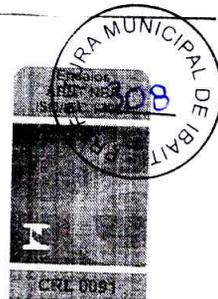
Resultados:

Solidez da Cor à Fricção - ABNT NBR ISO 105-X12:2019 - Data Conclusão: 12/08/2021

	Migração Trama - Seco	Migração Trama - Úmido	Migração Urdume - Seco	Migração Urdume - Úmido
Resultado Un Trab	4.5	5	4.5	5
Temperatura Ambiente		21,3°C		
% de Umidade		66,5%		
Observação				

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-001	Balança Analítica Digital
CAB-002	Cabine de Luz
CMR-001	Crockmeter
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1



Relatório de Ensaio Nº: 8648.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
 Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
 E-mail: lafite@sc.senai.br Fone: (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
 Proposta Comercial: 6321.2021.V0
 Contato: Claudir Dall Agnol Borelli E-mail: tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
 Data de Início dos Ensaios: 13/08/2021 Data de Recebimento: 09/08/2021
 Responsável pela Conferência: aniceia.patricia Data Conclusão dos Ensaios: 13/08/2021
 Data da Conferência: 13/08/2021

03. Resultados:

Análise Qualitativa e Quantitativa - AATCC 20:2013 e AATCC 20A:2018 - Data Conclusão: 13/08/2021

	Fibra 1	Resultado Fibra 1	Fibra 2	Resultado Fibra 2
Resultado	Poliéster	93,00	Poliamida	7,00
Un Trab	-	%	-	%
Temperatura Ambiente			18,8°C	
% de Umidade			68,6%	
Observação				

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-001	Balança Analítica Digital
EST-004	Estufa - 055723
MIC-002	Microscópio
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8654.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Início dos Ensaios: 10/08/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen
Data de Recebimento: 09/08/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 10/08/2021
Data da Conferência: 10/08/2021

03. Resultados:

Estrutura de Tecidos Planos - ABNT NBR 12546:2017 - Data Conclusão: 10/08/2021

Resultado	Estrutura de Tecido
Un Trab	Tecido maquinado derivado de tela
Temperatura Ambiente	20,4°C
% de Umidade	64,1%
Observação	-

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LF-03	Lupa Graduada
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8655.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Início dos Ensaios: 11/08/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen
Data de Recebimento: 09/08/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 11/08/2021
Data da Conferência: 11/08/2021

03. Resultados:

Gramatura de Tecidos Planos e Malhas (metro quadrado ou metro linear) - ABNT NBR 10591:2008 - Data Conclusão: 11/08/2021

Resultado	Gramatura
Un Trab	120,14
Temperatura Ambiente	g/m ²
% de Umidade	20,0°C
Observação	65,7%
Observações	-

A tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/-5%

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-003	Balança Digital
GRA-002	Cortador de Gramatura Automático
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8653.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data de Recebimento: 09/08/2021
Data de Início dos Ensaios: 11/08/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 11/08/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen **Data da Conferência:** 11/08/2021

03. Resultados:

Espessura de Material Têxtil - ABNT NBR 13371:2005 - Data Conclusão: 11/08/2021

Resultado	Nº de Corpos de Prova	Espessura Média
Un Trab	5	0,24
Temperatura Ambiente	20,0°C	mm
% de Umidade	63,7%	
Observação	-	

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
MIC-001	Micrômetro Digital mm
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 8656.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliéster/ Poliamida
Data Recebimento : 09/08/2021
Data Início Amostra: 10/08/2021 **Data Conclusão Amostra:** 10/08/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data Conferência:** 10/08/2021

03. Resultados:

Condicionamento de Amostras

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente (°C)	% de Umidade (%)	Observação	Distância Entre Garras (mm)	Condição do Corpo de Prova
Resistência à Tração e Alongamento de Tecidos (Tira) - ABNT NBR 11912:2016	1	20,2	63,8	-	200	Condicionado

Resultado Trama

Parâmetros	Seq	Resistência Trama (kgf)	Resistência Trama (N) (N)	Resistência Trama (daN)	C.V.(%) - Resistência Trama (%)	Alongamento Trama (%)	C.V.(%) - Alongamento Trama (%)
Resistência à Tração e Alongamento de Tecidos (Tira) - ABNT NBR 11912:2016	1	115,72 ✓	1.134,8	113,48	1,47	28,42 ✓	2,99

Resultado Urdume

Parâmetros	Seq	Resistência Urdume (kgf)	Resistência Urdume (N) (N)	Resistência Urdume (daN)	C.V.(%) - Resistência Urdume (%)	Alongamento Urdume (%)	C.V.(%) - Alongamento Urdume (%)
Resistência à Tração e Alongamento de Tecidos (Tira) - ABNT NBR 11912:2016	1	69,14 ✓	678,0	67,80	2,04	28,52 ✓	3,84

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CEL-003	Célula de Carga Dinamômetro 2000N
DIN-001	Dinamômetro EMIC DL-2000
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.



Relatório de Ensaio Nº: 8657.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br Fone: (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 6321.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli E-mail: tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Tecido Plano Poliester/ Poliamida
Data Recebimento : 09/08/2021
Data Inicio Amostra: 10/08/2021 Data Conclusão Amostra: 10/08/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina Data Conferência: 10/08/2021

03. Resultados:

Medições Fio 1

Parâmetros	Seq	Identif Amostra	Título do Fio (TEX)	Título do Fio (Dtex)	Título do Fio (DENIER)	Coefficiente de Variação (%)
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	1	TRAMA	25,23	252,33 /	227,10	0,55

Medições Fio 2

Parâmetros	Seq	Identif Amostra	Título do Fio (TEX)	Título do Fio (Dtex)	Título do Fio (DENIER)	Coefficiente de Variação (%)
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	1	TRAMA RIP STOP	29,88	298,80 /	268,92	1,15

Medições Fio 3

Parâmetros	Seq	Identif Amostra	Título do Fio (TEX)	Título do Fio (Dtex)	Título do Fio (DENIER)	Coefficiente de Variação (%)
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	1	URDUME	9,19	91,87 /	82,68	1,59

Condicionamento de Amostra

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente (°C)	% de Umidade (%)	Observação	Observações
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	1	20,5	62,2	-	Comprimento do corpo de prova: 100mm / Pré tensão: 5g / Corpos de prova: 15

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-005	Balança Digital
TH-002	Termômetro Digital 175-H1
TOR-003	Torcímetro

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.





CRL 0091

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 421/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 13/01/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 21/01/2020

MÉTODO: ANALISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE FIBRAS
NORMAS 20:2013 E 20A:2014 DA AATCC

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA – TECIDO PLANO DE URDUME POLIÉSTER = 100,00 %
PERSONALIZADO (SME)

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 - "Ensaios realizados com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 21,0 °C e UR = 56,4 %".

-X-

Brusque, 21 de Janeiro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 603/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 15/01/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 21/01/2020

MÉTODO: GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS – NORMA: ABNT NBR 10591/2008
EQUIPAMENTO: BALANÇA MICRONAL

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA	RESULTADO
TECIDO PLANO DE URDUME PERSONALIZADA (SME)	112,56 g/m ²

Obs: – Para gramatura: a tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/- 5%.

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaios realizados com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 22,1 °C e UR = 60,5 %”.

-----X-----

Brusque, 22 de Janeiro de 2020.

INSTITUTO SENAI
DE TECNOLOGIA

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 606/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 15/01/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 21/01/2020

MÉTODO: ESTRUTURA DE TECIDO PLANO

NORMA: ABNT NBR 12546/2017

EQUIPAMENTO: LUPA

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
TECIDO PLANO DE URDUME PERSONALIZADO (SME)	Tecido Maquetado derivado de tela.

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – “Ensaios realizados com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 22,2 °C e UR = 61,0 %”.

Brusque, 22 de Janeiro de 2020.

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 607/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100
Contato: (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 15/01/2020
Data de realização do(s) ensaio(s): 22/01/2020

MÉTODO: PILLING (MÉTODO CAIXA) – NORMA: ISO 12945-1/2000

EQUIPAMENTO: PILLING/TESTER

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
TECIDO PLANO DE URDUME PERSONALIZADO (SME)	NOTA: 5 Não houve mudança na superfície do tecido.

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

X

Brusque, 22 de Janeiro de 2020.

INSTITUTO SENAI

DE TECNOLOGIA

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 605/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100
Contato: (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 15/01/2020
Data de realização do(s) ensaio(s): 21/01/2020

MÉTODO: ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL – NORMA: ABNT NBR 13371/2005
EQUIPAMENTO: MICRÔMETRO

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
TECIDO PLANO DE URDUME PERSONALIZADO (SME)	0,26 mm

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaio realizado com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 22,2 °C e UR = 61,0 %”.

-----X-----

Brusque, 22 de Janeiro de 2020.

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 608/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100
Contato: (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 15/01/2020
Data de realização do(s) ensaio(s): 21/01/2020

MÉTODO: RESISTÊNCIA AO ESTOURO – NORMA: ABNT NBR 13384/95

EQUIPAMENTO: MULLENTESTER

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
TECIDO PLANO DE URDUME PERSONALIZADO (SME)	16,41 kgf/cm ² CV: 2,56 %

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaio realizado com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 22,3 °C e UR = 61,5 %”.

-----X-----

Brusque, 22 de Janeiro de 2020.



INSTITUTO SENAI

DE TECNOLOGIA

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 609/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100
Contato: (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 15/01/2020
Data de realização do(s) ensaio(s): 21/01/2020

MÉTODO: RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO DE TECIDOS (TIRA)
NORMA ABNT NBR 11912/2016
CONDIÇÃO DO CORPO DE PROVA: CONDICIONADO
EQUIPAMENTO: EMIC DL2000 – DISTÂNCIA ENTRE GARRAS (200mm).

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	ENSAIO	RESULTADO
TECIDO PLANO DE URDUME PERSONALIZADO (SME)	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO TRAMA	50,66 kgf 496,8 N 49,68 daN CV: 1,57 %
	ALONGAMENTO TRAMA	18,52 % CV: 3,00 %
	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO URDUME	74,91 kgf 734,6 N 73,46 daN CV: 2,71 %
	ALONGAMENTO URDUME	25,19 % CV: 6,26 %

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 609/20

OBSERVAÇÕES:

1 - O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 - "Ensaio realizado com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 22,1 °C e UR = 61,6 %".

-----X-----

Brusque, 22 de Janeiro de 2020.

LAFITE – Laboratório de Ensaio Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 423/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 13/01/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 13/01 a 17/01/2020

MÉTODO: DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS
- LAVAGEM EM MÁQUINA DOMÉSTICA AUTOMÁTICA.
NORMA ABNT NBR 10320/1988

RESULTADOS DE ENSAIO

Condições de lavagem: - Ciclo da máquina : Normal
- Temperatura : 1 (30 + ou - 3°C)
- Carga : 1,8 Kg

Processo de Secagem: **SECAGEM EM TAMBOR ROTATIVO**

APÓS 1ª LAVAGEM

AMOSTRA – TECIDO PLANO DE URDUME	TRAMA	= - 0,53 %
PERSONALIZADO (SME)	URDUME	= - 0,53 %

Obs. 1: Os resultados de encolhimento são expressos por sinal – ou +, que significa
(-) encolhimento
(+) alongamento

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

Brusque, 20 de Janeiro de 2020.



INSTITUTO SENAI

DE TECNOLOGIA **TÊXTIL, VESTUÁRIO E DESIGN**

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 2460/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 20/02/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 21/02/2020

MÉTODO: ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE FIBRAS

NORMAS 20:2013 E 20A:2014 DA AATCC

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA – RIBANA PV 66% PES / 32% VISCOSE / 2% ELASTANO	POLIÉSTER = 65,30 %
	VISCOSE = 32,70 %
	ELASTANO = 2,00 %

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaios realizados com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 21,6 °C e UR = 57,1 %”.

X

Brusque, 21 de Fevereiro de 2020.

Data: 21/02/2020 13:53
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953

FM-BRU-005 Revisão 02 - 19/09/2019
Aprovador: Adécio Gamba
Página 1 de 1



LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9154/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 07/10/2020

MÉTODO: DETERMINAÇÃO DA TORÇÃO % - (TUMBLER – 27°C)
NORMA: 179/2012 da AATCC

RESULTADOS DOS ENSAIOS

APÓS 1ª LAVAGEM

AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO TORÇÃO = 0,00 %

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
 - 2 – “Ensaio realizado com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 19,7 °C e UR = 69,6 %”.
- X-----

Brusque, 13 de Outubro de 2020.

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil. Para verificação e detalhes da assinatura utilize o software BRSySign ou verificador de sua preferência.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9152/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 05/10/2020

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR À ÁGUA
NORMA ABNT NBR ISO 105 E01/2014

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	MIGRAÇÃO POLIÉSTER	= 5
	MIGRAÇÃO VISCOSE	= 4.5
	ALTERAÇÃO	= 5

Obs:

GRAU DE ALTERAÇÃO EM TONALIDADES E RESISTÊNCIA

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE ALTERA
4-----	ALTERA-SE LEVEMENTE
3-----	ALTERA-SE UM POUCO
2-----	ALTERA-SE CONSIDERAVELMENTE
1-----	MUITO ALTERADO

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4-----	TRANSFERE LEVEMENTE
3-----	TRANSFERE UM POUCO
2-----	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1-----	TRANSFERE MUITO

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

-----X-----

Brusque, 13 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9149/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10//2020 **Data de realização** 01/10/2020 a 05/10/2020
do(s) ensaio(s):

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO

NORMA ABNT NBR ISO 105 X-12/2019

EQUIPAMENTO: CROCKMETER TEXCONTROL E BALANÇA AND 120 – PINO DE FRICÇÃO DE SEÇÃO CIRCULAR EXERCENDO UMA FORÇA PARA BAIXO DE 9 N COM TEOR DE IMPREGNAÇÃO DE 100% E CONDICIONAMENTO DE 4 HORAS.

RESULTADOS DOS ENSAIOS

		SECO	ÚMIDO
AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	LARGURA	5	5
	COMPRIMENTO	5	5

Obs.1:

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4-----	TRANSFERE LEVEMENTE
3-----	TRANSFERE UM POUCO
2-----	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1-----	TRANSFERE MUITO

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

X

Brusque, 10 de Outubro de 2020.



LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9150/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10/2020 a 05/10/2020

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR AO SUOR
NORMA: ABNT NBR ISO 105 E04/2014

RESULTADOS DE ENSAIO

ÁCIDO

AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO
MIGRAÇÃO POLIÉSTER = 5
MIGRAÇÃO VISCOSE = 5
ALTERAÇÃO = 5

ALCALINO

AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO
MIGRAÇÃO POLIÉSTER = 5
MIGRAÇÃO VISCOSE = 5
ALTERAÇÃO = 5

Obs:

GRAU DE ALTERAÇÃO EM TONALIDADES E RESISTÊNCIA

ÍNDICE SIGNIFICADO
5----- NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE ALTERA
4----- ALTERA-SE LEVEMENTE
3----- ALTERA-SE UM POUCO
2----- ALTERA-SE CONSIDERAVELMENTE
1----- MUITO ALTERADO

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE SIGNIFICADO
5----- NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4----- TRANSFERE LEVEMENTE
3----- TRANSFERE UM POUCO
2----- TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1----- TRANSFERE MUITO

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil. Para verificação e detalhes da assinatura utilize o software eSign ou verificador de sua preferência.



INSTITUTO SENAI
DE TECNOLOGIA **TÊXIL, VESTUÁRIO E DESIGN**

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 9150/20

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

X

Brusque, 04 de Junho de 2021.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9151/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 05/10/2020

RESULTADOS DE ENSAIO

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL
(40°C) – 10 UNIDADES DE ESFERA – DETERGENTE ECE COM FOSFATO
NORMA: ABNT NBR ISO 105 C06/2010 – ENSAIO A1S

AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	MIGRAÇÃO POLIÉSTER = 5
	MIGRAÇÃO VISCOSE = 4.5
	ALTERAÇÃO = 5

Obs:

GRAU DE ALTERAÇÃO EM TONALIDADES E RESISTÊNCIA

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE ALTERA
4	ALTERA-SE LEVEMENTE
3	ALTERA-SE UM POUCO
2	ALTERA-SE CONSIDERAVELMENTE
1	MUITO ALTERADO

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4	TRANSFERE LEVEMENTE
3	TRANSFERE UM POUCO
2	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1	TRANSFERE MUITO

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

X

Brusque, 13 de Outubro de 2020.

Relatório de Ensaio Nº: 2270.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 1758.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE/ ELASTANO
Data de Recebimento: 02/03/2021
Data de Início dos Ensaios: 04/03/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 04/03/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data da Conferência:** 04/03/2021

03. Resultados:

Estrutura de Malhas - ABNT NBR 13462:1995 - Data Conclusão: 04/03/2021

Resultado	Estrutura de Malha
Un Trab	RIBANA 1x1
Temperatura Ambiente	-
% de Umidade	21,2°C
Observação	62,9%
	-

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LF-03	Lupa Graduada
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101229100202100000

INSTITUTO SENAI

DE TECNOLOGIA TÊXIL, VESTUÁRIO E DESIGN

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 11555/19

Cliente: **TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI**
A/C: **SUZANA / NILCE**
Endereço: **RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720**
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: **81350-100** Contato: **(41) 3373-1875/ (41) 98448-3965**

Data de recebimento: 04/11/2019 Data de realização do(s) ensaio(s): 11/11/2019

MÉTODO: **ESPESSURA DE MATERIAL TÊXIL – NORMA: ABNT NBR 13371/2005**
EQUIPAMENTO: **MICRÔMETRO**

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
RIBANA PV	0,71 mm

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e UR = $(65 \pm 4) \%$.

Brusque, 12 de Novembro de 2019.



INSTITUTO SENAI

DE TECNOLOGIA **TÊXTEL, VESTUÁRIO E DESIGN**

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9159/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 02/10/20

MÉTODO: PILLING (MÉTODO CAIXA) – NORMA: ISO 12945-1/2000

EQUIPAMENTO: PILLING/TESTER

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	NOTA: 5 Não houve mudança na superfície do tecido de malha.

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

X

Brusque, 07 de Outubro de 2020.

Data: 08/10/2020 19:33
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953

FM-BRU-004 Revisão 02 – 19/09/2019
Aprovador: Adécio Gamba
Página 1 de 1

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9160/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/20 **Data de realização** 02/10/20
do(s) ensaio(s):

MÉTODO: TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS – NORMA: ABNT NBR 13216/1994
EQUIPAMENTO: BALANÇA SHIMADZU

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA	RESULTADO
RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	NE: 30,10 Tex: 19,63 CV %: 3,78

Obs. - Para ensaios de título: Comprimento do corpo de prova; 100mm / Pré tensão: 5 número de corpos de prova: 15

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

-----X-----
Brusque, 07 de Outubro de 2020

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9161/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização** 01/10/20
do(s) ensaio(s):

MÉTODO: RESISTÊNCIA AO ESTOURO – NORMA: ABNT NBR 13384/95

EQUIPAMENTO: MULLENTESTER

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	9,28 kgf/cm ² CV: 3,65 %

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

-----X-----
Brusque, 07 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9162/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/20 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 02/10/20

MÉTODO: GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS – NORMA: ABNT NBR 10591/2008
EQUIPAMENTO: BALANÇA MICRONAL

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA	RESULTADO
RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO	247,66 g/m ²

Obs: – Para gramatura: a tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/- 5%.

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

Brusque, 07 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9153/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 07/10/2020

MÉTODO: DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS
- LAVAGEM EM MÁQUINA DOMÉSTICA AUTOMÁTICA.

NORMA ABNT NBR 10320/1988

RESULTADOS DE ENSAIO

Condições de lavagem: - Ciclo de Lavagem : (1) Normal
- Temperatura : (I) (30 + ou - 3°C)
- Carga : 2,0 Kg

Processo de Secagem: (C) Tambor rotativo.

APÓS 1ª LAVAGEM

AMOSTRA – RIBANA POLIÉSTER COM VISCOSE / ELASTANO
LARGURA = - 0,13 %
COMPRIMENTO = - 4,93 %

Obs. 1: Os resultados de encolhimento são expressos por sinal – ou +, que significa
(-) encolhimento
(+) alongamento

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaio realizado com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 19,7 °C e UR = 69,6 %”.

-X-

Brusque, 13 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9141/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10/2020 a 05/10/2020

MÉTODO: ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE FIBRAS
NORMAS 20:2013 E 20A:2018 DA AATCC

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE

POLIÉSTER	= 64,60 %
VISCOSE	= 35,40 %

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaios realizados com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 18,9 °C e UR = 71,2 %”.

-----X-----

Brusque, 09 de Outubro de 2020.



LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 9147/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 07/10/2020

MÉTODO: DETERMINAÇÃO DA TORÇÃO % - (TUMBLER – 27°C)

NORMA: 179/2012 da AATCC

RESULTADOS DOS ENSAIOS

APÓS 1ª LAVAGEM

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE TORÇÃO = 2,02 %

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaio realizado com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 19,7 °C e UR = 69,6 %”.

-----X-----

Brusque, 13 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 9145/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 05/10/2020

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR À ÁGUA
NORMA ABNT NBR ISO 105 E01/2014

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE	MIGRAÇÃO POLIÉSTER	= 5
	MIGRAÇÃO VISCOSE	= 4.5
	ALTERAÇÃO	= 5

Obs:

GRAU DE ALTERAÇÃO EM TONALIDADES E RESISTÊNCIA

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE ALTERA
4-----	ALTERA-SE LEVEMENTE
3-----	ALTERA-SE UM POUCO
2-----	ALTERA-SE CONSIDERAVELMENTE
1-----	MUITO ALTERADO

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4-----	TRANSFERE LEVEMENTE
3-----	TRANSFERE UM POUCO
2-----	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1-----	TRANSFERE MUITO

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

-----X-----

Brusque, 13 de Outubro de 2020.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9142/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10//2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10/2020 a 05/10/2020

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO

NORMA ABNT NBR ISO 105 X-12/2019

EQUIPAMENTO: CROCKMETER TEXCONTROL E BALANÇA AND 120 – PINO DE FRICÇÃO DE SEÇÃO CIRCULAR EXERCENDO UMA FORÇA PARA BAIXO DE 9 N COM TEOR DE IMPREGNAÇÃO DE 100% E CONDICIONAMENTO DE 4 HORAS.

RESULTADOS DOS ENSAIOS

	SECO	ÚMIDO
AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE		
LARGURA	5	5
COMPRIMENTO	5	5

Obs.1:

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIÁVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4-----	TRANSFERE LEVEMENTE
3-----	TRANSFERE UM POUCO
2-----	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1-----	TRANSFERE MUITO

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

X

Brusque, 10 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 9143/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, N° 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10/2020 a 05/10/2020

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR AO SUOR
NORMA: ABNT NBR ISO 105 E04/2014

RESULTADOS DE ENSAIO

ÁCIDO

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE
MIGRAÇÃO POLIÉSTER = 5
MIGRAÇÃO VISCOSE = 5
ALTERAÇÃO = 5

ALCALINO

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE
MIGRAÇÃO POLIÉSTER = 5
MIGRAÇÃO VISCOSE = 5
ALTERAÇÃO = 5

Obs:

GRAU DE ALTERAÇÃO EM TONALIDADES E RESISTÊNCIA

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5.....	NEGLIGENCIÁVEL OU NÃO SE ALTERA
4.....	ALTERA-SE LEVEMENTE
3.....	ALTERA-SE UM POUCO
2.....	ALTERA-SE CONSIDERAVELMENTE
1.....	MUITO ALTERADO

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5.....	NEGLIGENCIÁVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4.....	TRANSFERE LEVEMENTE
3.....	TRANSFERE UM POUCO
2.....	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1.....	TRANSFERE MUITO



INSTITUTO SENAI
DE TECNOLOGIA **TÊXIL, VESTUÁRIO E DESIGN**

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 9150/20

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

X

Brusque, 04 de Junho de 2021.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9144/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 05/10/2020

RESULTADOS DE ENSAIO

MÉTODO: SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL
(40°C) – 10 UNIDADES DE ESFERA – DETERGENTE ECE COM FOSFATO
NORMA: ABNT NBR ISO 105 C06/2010 – ENSAIO A1S

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE	MIGRAÇÃO POLIÉSTER = 5
	MIGRAÇÃO VISCOSE = 4.5
	ALTERAÇÃO = 5

Obs:

GRAU DE ALTERAÇÃO EM TONALIDADES E RESISTÊNCIA

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE ALTERA
4-----	ALTERA-SE LEVEMENTE
3-----	ALTERA-SE UM POUCO
2-----	ALTERA-SE CONSIDERAVELMENTE
1-----	MUITO ALTERADO

GRAU DE ATRITO E TRANSFERÊNCIA DE COR

ÍNDICE	SIGNIFICADO
5-----	NEGLIGENCIAVEL OU NÃO SE TRANSFERE
4-----	TRANSFERE LEVEMENTE
3-----	TRANSFERE UM POUCO
2-----	TRANSFERE CONSIDERAVELMENTE
1-----	TRANSFERE MUITO

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

X

Brusque, 13 de Outubro de 2020.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9158/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/20 **Data de realização** 02/10/20
do(s) ensaio(s):

MÉTODO: GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS – NORMA: ABNT NBR 10591/2008
EQUIPAMENTO: BALANÇA MICRONAL

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA	RESULTADO
MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE	168,24 g/m ²

Obs: – Para gramatura: a tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/- 5%.

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

Brusque, 07 de Outubro de 2020.

LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 10324/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL - CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **CONTATO:** (41) 3373-1875/ 98448-3965

Data de recebimento: 05/11/2020

Data de realização do(s) ensaio(s): 06/11/2020

MÉTODO: ESTRUTURA DE MALHA

NORMA: ABNT NBR 13462/1995

EQUIPAMENTO: LUPA

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
MEIA MALHA PES/VISCOSE	Meia Malha.

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

Brusque, 09 de Novembro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9156/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/20 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 02/10/20

MÉTODO: TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS – NORMA: ABNT NBR 13216/1994

EQUIPAMENTO: BALANÇA SHIMADZU

RESULTADOS DE ENSAIO

AMOSTRA	RESULTADO
MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE	NE: 30,14 Tex: 19,61 CV %: 4,33

Obs. - Para ensaios de título: Comprimento do corpo de prova: 100mm / Pré tensão: 5 número de corpos de prova: 15

OBSERVAÇÕES:

1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

-----X-----

Brusque, 07 de Outubro de 2020



LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9157/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10/20

MÉTODO: RESISTÊNCIA AO ESTOURO – NORMA: ABNT NBR 13384/95

EQUIPAMENTO: MULLENTESTER

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE	11,07 kgf/cm ² CV: 3,91 %

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

-----X-----
Brusque, 07 de Outubro de 2020.



LAFITE – Laboratório de Ensaios Físicos e Químicos Têxteis
Av. Primeiro de Maio, nº 670 – Bairro: 1º de Maio – Brusque – SC – CEP: 88353-202
Fone: (47) 3251-8905 E.mail: lafite@sc.senai.br

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9155/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 02/10/20

MÉTODO: PILLING (MÉTODO CAIXA) – NORMA: ISO 12945-1/2000

EQUIPAMENTO: PILLING/TESTER

RESULTADOS DOS ENSAIOS

AMOSTRA	RESULTADO
MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE	NOTA: 5 Não houve mudança na superfície do tecido de malha.

OBSERVAÇÕES:

- 1 – O resultado obtido se refere somente à amostra conforme recebida. Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.
- 2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

Brusque, 07 de Outubro de 2020.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 9146/20

Cliente: TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI
A/C: CLAUDIR
Endereço: RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, Nº 720
CIDADE INDUSTRIAL – CURITIBA/PR
CEP: 81350-100 **Contato:** (41) 3373-1875/ (41) 98448-3965

Data de recebimento: 01/10/2020 **Data de realização do(s) ensaio(s):** 01/10 a 07/10/2020

MÉTODO: DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS - LAVAGEM EM MÁQUINA DOMÉSTICA AUTOMÁTICA.

NORMA ABNT NBR 10320/1988

RESULTADOS DE ENSAIO

Condições de lavagem: - Ciclo de Lavagem : (1) Normal
- Temperatura : (I) (30 + ou - 3°C)
- Carga : 2,0 Kg

Processo de Secagem: (C) **Tambor rotativo.**

APÓS 1ª LAVAGEM

AMOSTRA – MEIA MALHA POLIÉSTER COM VISCOSE LARGURA = - 1,20 %
COMPRIMENTO = - 3,60 %

Obs. 1: Os resultados de encolhimento são expressos por sinal – ou +, que significa
(-) encolhimento
(+) alongamento

OBSERVAÇÕES:

1 – O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – “Ensaios realizados com os seguintes desvios das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139: Temperatura = 19,7 °C e UR = 69,6 %”.

X

Brusque, 13 de Outubro de 2020.

Relatório de Ensaio Nº: 3961.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Heianca Poliéster/ Algodão/ Viscose
Data de Recebimento: 07/04/2021
Data de Início dos Ensaios: 09/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 09/04/2021
Responsável pela Conferência: daniela.b.lima **Data da Conferência:** 09/04/2021

03. Resultados:

Análise Qualitativa e Quantitativa - AATCC 20:2013 e AATCC 20A:2018 - Data Conclusão: 09/04/2021

	Fibra 1	Resultado Fibra 1	Fibra 2	Resultado Fibra 2	Fibra 3	Resultado Fibra 3
Resultado	Poliéster	65,70	Algodão	25,60	Viscose	8,70
Un Trab	-	%	-	%	-	%
Temperatura Ambiente				19,8°C		
% de Umidade				67,6%		
Observação	-					

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-001	Balança Analítica Digital
EST-004	Estufa - 055723
MIC-002	Microscópio
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

I - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101343940202100000

Relatório de Ensaio Nº: 4706.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3366.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: HELANCA POLIÉSTER/ALGODÃO/VISCOSE
Data de Recebimento: 28/04/2021
Data de início dos Ensaios: 29/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 30/04/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches **Data da Conferência:** 30/04/2021

03. Resultados:

Solidez da Cor à Fricção - ABNT NBR ISO 105-X12:2019 - Data Conclusão: 30/04/2021

	Migração Comprimento - Seco	Migração Comprimento - Úmido	Migração Largura - Seco	Migração Largura - Úmido
Resultado	4.5	4.5	4.5	4.5
Un Trab	-	-	-	-
Temperatura Ambiente		18,9°C		
% de Umidade		66,9%		
Observação		-		

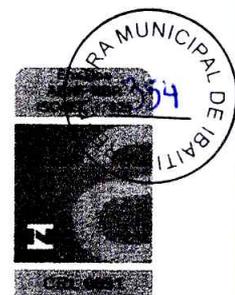
Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-001	Cabine de Luz
CMR-001	Crockmeter
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101394310202100000



Relatório de Ensaio Nº: 4707.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3366.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: HELANCA POLIÉSTER/ALGODÃO/VISCOSE
Data Recebimento : 28/04/2021
Data Início Amostra: 30/04/2021 **Data Conclusão Amostra:** 03/05/2021
Responsável pela Conferência: aniceia.patricia **Data Conferência:** 03/05/2021

Imagens Relacionadas do Ensaio:

03. Resultados:

Ensaio	Variáveis	Unidade	Suor Ácido	Suor Alcalino
Solidez da Cor ao Suor - ABNT NBR ISO 105-E04:2014	Migração Algodão	-	4.5	4.5
	Migração Poliéster	-	4	4.5
	Alteração	-	5	5

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-001	Cabine de Luz

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101394320202100000

Relatório de Ensaio Nº: 4708.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3366.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: HELANCA POLIÉSTER/ALGODÃO/MISCOSE
Data de Recebimento: 28/04/2021
Data de início dos Ensaios: 28/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 30/04/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches **Data da Conferência:** 30/04/2021

03. Resultados:

Solidez de Cor à Lavagem Doméstica e Comercial - ABNT NBR ISO 105-C06:2010 - Data Conclusão: 30/04/2021

	Migração Algodão	Migração Poliéster	Alteração
Resultado	4.5	4	4-5
Un Trab	-	-	-
Condições de Ensaio	Ensaio A1S - 40°C - 10 esferas de aço - Detergente ECE com Fosfato		

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-001	Cabine de Luz
WAS-001	Washtester

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101394330202100000



Relatório de Ensaio Nº: 3965.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose
Data de Recebimento: 07/04/2021
Data de Início dos Ensaios: 20/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 20/04/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data da Conferência:** 20/04/2021

03. Resultados:

Gramatura de Tecidos Planos e Malhas (metro quadrado ou metro linear) - ABNT NBR 10591:2008 - Data Conclusão: 20/04/2021

	Gramatura
Resultado	275,48
Un Trab	g/m ²
Temperatura Ambiente	21,2°C
% de Umidade	59,2%
Observação	Ensaio realizado com desvio das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139.
Observações	A tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/-5%

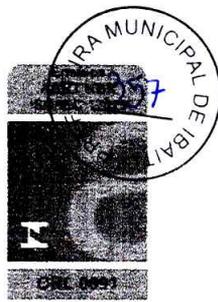
Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-003	Balança Digital
GRA-002	Cortador de Gramatura Automático
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

I - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101344000202100000



Relatório de Ensaio Nº: 3964.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose
Data de Recebimento: 07/04/2021
Data de Início dos Ensaios: 08/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 12/04/2021
Responsável pela Conferência: eduarda.bizarri **Data da Conferência:** 12/04/2021

03. Resultados:

Determinação das alterações dimensionais de tecidos planos e malhas - ABNT NBR 10320:1988 - Data Conclusão: 12/04/2021

	Ciclo de Lavagem	Temperatura de Lavagem	Procedimento de Secagem	Carga	Número de Lavagens	Alteração Dimensional Largura	Alteração Dimensional Comprimento
Resultado	(1) NORMAL	(I) (30±3)	(C) TAMBOR ROTATIVO	2,0	1	-5,73	-0,53
Un Trab	-	°C	-	Kg	-	%	%
Temperatura Ambiente				21,6°C			
% de Umidade				61,1%			
Observação				-			

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LAV-001	Lavadora de Roupas
LQ-01	Réguas Graduadas Metálicas
SEC-001	Secadora de Roupas
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101343990202100000



Relatório de Ensaio Nº: 3971.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose

Data de Início dos Ensaios: 20/04/2021 **Data de Recebimento:** 07/04/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 20/04/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen **Data da Conferência:** 20/04/2021

03. Resultados:

Densidade em Malhas - ABNT NBR 12060:1991 - Data Conclusão: 20/04/2021

	Densidade Cursos - cm	Densidade Cursos - pol	Densidade Colunas - cm	Densidade Colunas - pol
Resultado Un Trab	26,67 cursos/cm	67,73 cursos/"	11,47 colunas/cm	29,14 colunas/"
Temperatura Ambiente	21,2°C			
% de Umidade	59,0%			
Observação	Ensaio realizado com desvio das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139.			
Tamanho de Lupa	2,58cm			

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LF-03	Lupa Graduada
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101344060202100000

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.



Relatório de Ensaio Nº: 3968.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose
Data Recebimento : 07/04/2021
Data Início Amostra: 20/04/2021 **Data Conclusão Amostra:** 22/04/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data Conferência:** 22/04/2021

03. Resultados:

Ensaíos	Variáveis	Unidade	Medições Fio 1	Medições Fio 2	Medições Fio 3	Condicionamento de Amostra
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	Identif Amostra	-	FIO 01	FIO 02	FIO 03	
	Título do Fio (TEX)	TEX	19,48	18,19	23,20	
	Título do Fio (NE)	NE	30,37		25,47	
	Coefficiente de Variação	%	5,50	0,80	4,25	
	Título do Fio (Dtex)	Dtex		181,87		
	Título do Fio (DENIER)	DENIER		163,68		
	Temperatura Ambiente	°C				21,7
	% de Umidade	%				61,5
	Observação	-				-
	Observações	-				Comprimento do corpo de prova: 100mm / Pré tensão: 5g / Corpos de prova: 15

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-005	Balança Digital
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1
TOR-003	Torcímetro

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.206-2/2001, que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - (ICP-Brasil). Para verificação e detalhes da assinatura utilize o software EasySigner ou verificador de sua preferência.

Relatório de Ensaio Nº: 3967.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose
Data de Recebimento: 07/04/2021
Data de Início dos Ensaios: 20/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 20/04/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen **Data da Conferência:** 20/04/2021

03. Resultados:

Espessura de Material Têxtil - ABNT NBR 13371:2005 - Data Conclusão: 20/04/2021

	Espessura Média
Resultado	0,70
Un Trab	mm
Temperatura Ambiente	21,2°C
% de Umidade	60,6%
Observação	Ensaio realizado com desvio das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139.

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
MIC-001	Micrômetro Digital mm
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 000773131013440202100000

Relatório de Ensaio Nº: 3962.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 2796.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose
Data de Recebimento: 07/04/2021
Data de Início dos Ensaios: 08/04/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 12/04/2021
Responsável pela Conferência: eduarda.bizarri **Data da Conferência:** 12/04/2021

03. Resultados:

Torção em Tecido e Malha - AATCC 179:2012 - Data Conclusão: 12/04/2021

Resultado	Torção
Un Trab	0,58
Temperatura Ambiente	%
% de Umidade	21,6
Observação	61,1
Procedimento de Secagem	-
	Tambor Rotativo

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LAV-001	Lavadora de Roupas
LQ-01	Régua Graduada Metálica
SEC-001	Secadora de Roupas
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101343950202100000

Relatório de Ensaio Nº: 3966.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
 Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
 E-mail: lafite@sc.senai.br Fone: (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
 Proposta Comercial: 2796.2021.V0
 Contato: Claudir Dall Agnol Borelli E-mail: tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Helanca Poliéster/ Algodão/ Viscose
 Data de Recebimento: 07/04/2021
 Data de Início dos Ensaios: 20/04/2021 Data Conclusão dos Ensaios: 20/04/2021
 Responsável pela Conferência: janete.bremen Data da Conferência: 20/04/2021

03. Resultados:

Estrutura de Malhas - ABNT NBR 13462:1995 - Data Conclusão: 20/04/2021

Resultado	Estrutura de Malha
Un Trab	Helanca Piqué
Temperatura Ambiente	21,1°C
% de Umidade	58,9%
Observação	Ensaio realizado com desvio das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139.

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LF-03	Lupa Graduada
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101344010202100000

Relatório de Ensaio Nº: 6277.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 4572.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: HELANCA POLIÉSTER/ALGODÃO/VISCOSE
Data de Início dos Ensaios: 09/06/2021 **Data de Recebimento:** 08/06/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen **Data Conclusão dos Ensaios:** 09/06/2021
Data da Conferência: 09/06/2021

03. Resultados:

Pilling (Método Caixa) - ISO 12945-1:2000 - Data Conclusão: 09/06/2021

Resultado	Quantidade de Ciclos	Avaliação Visual Pilling
Un Trab	20.000	Nota 5 - Não houve mudança
Temperatura Ambiente		20,3°C
% de Umidade		63,4%
Observação		-

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BOX-001	Pilling Tester
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101494090202100000

Data: 09/06/2021 16:45
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953



Relatório de Ensaio Nº: 6268.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 4572.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data de Início dos Ensaios: 09/06/2021
Responsável pela Conferência: daniela.b.lima
Data de Recebimento: 08/06/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 09/06/2021
Data da Conferência: 09/06/2021

03. Resultados:

Análise Qualitativa e Quantitativa - AATCC 20:2013 e AATCC 20A:2018 - Data Conclusão: 09/06/2021

	Fibra 1	Resultado Fibra 1	Fibra 2	Resultado Fibra 2
Resultado	Poliéster	97,20	Elastano	2,80
Un Trab	-	%	-	%
Temperatura Ambiente			21,7°C	
% de Umidade			66,0%	
Observação				

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-001	Balança Analítica Digital
MIC-002	Microscópio
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

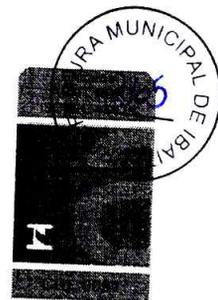
Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101494000202100000

Data: 09/06/2021 16:45
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA: 35143967953

Documento assinado digitalmente com o sistema MP nº 7.200-7/2021, que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil. Para verificar e detalhes de assinatura utilize o software IbrasilSign ou verifique a data de sua assinatura.



Relatório de Ensaio Nº: 5098.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br Fone: (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli E-mail: tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data de Início dos Ensaios: 11/05/2021 Data de Recebimento: 07/05/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches Data Conclusão dos Ensaios: 12/05/2021
Data da Conferência: 12/05/2021

03. Resultados:

Solidez da Cor à Fricção - ABNT NBR ISO 105-X12:2019 - Data Conclusão: 12/05/2021

	Migração Comprimento - Seco	Migração Comprimento - Umido	Migração Largura - Seco	Migração Largura - Umido
Resultado Un Trab	4.5	5	4.5	5
Temperatura Ambiente		19,7°C		
% de Umidade		69,3%		
Observação	Ensaio realizado com desvio das condições ambientais em relação a norma ABNT NBR ISO 139.			

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-001	Cabine de Luz
CMR-001	Crockmeter
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421170202100000



Relatório de Ensaio Nº: 5099.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data Início Amostra: 07/05/2021 **Data Recebimento :** 07/05/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches **Data Conclusão Amostra:** 12/05/2021
Data Conferência: 12/05/2021

Imagens Relacionadas do Ensaio:

03. Resultados:

Suor Ácido

Parâmetros	Seq	Migração Algodão	Migração Poliéster	Alteração
Solidez da Cor ao Suor - ABNT NBR ISO 105-E04:2014	1	4.5	5	5

Suor Alcalino

Parâmetros	Seq	Migração Algodão	Migração Poliéster	Alteração
Solidez da Cor ao Suor - ABNT NBR ISO 105-E04:2014	1	4.5	5	5

Instrumentos de Medição

Equipamento

CAB-001

Descrição Equipamento

Cabine de Luz

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421180202100000

Data: 12/05/2021 16:41
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001 que institui a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil. Para verificação e detalhes da assinatura utilize o software eSign ou verificador de sua preferência.

Relatório de Ensaio Nº: 5100.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Razão Social: 3632.2021.V0
Proposta Comercial: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com
Contato:

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra:

RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO

Data de Início dos Ensaios: 07/05/2021 **Data de Recebimento:** 07/05/2021
Responsável pela Conferência: lorena.sanches **Data Conclusão dos Ensaios:** 13/05/2021
Imagens Relacionadas do Ensaio: **Data da Conferência:** 13/05/2021

03. Resultados:

Solidez de Cor à Lavagem Doméstica e Comercial - ABNT NBR ISO 105-C06:2010 - Data Conclusão: 13/05/2021

Resultado	Migração Algodão	Migração Poliéster	Alteração
Un Trab	4.5	4.5	4-5
Condições de Ensaio	-	-	-

Ensaio A1S - 40°C - 10 esferas de aço - Detergente ECE com Fosfato

Instrumentos de Medição

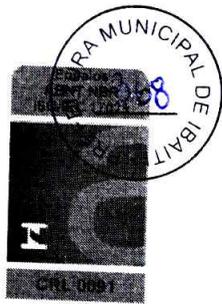
Equipamento	Descrição Equipamento
CAB-001	Cabine de Luz
WAS-001	Washtester

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421190202100000

Data: 13/05/2021 17:05
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA: 35143967953



Relatório de Ensaio Nº: 5101.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data de Início dos Ensaios: 11/05/2021 **Data de Recebimento:** 07/05/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data Conclusão dos Ensaios:** 11/05/2021
Data da Conferência: 11/05/2021

03. Resultados:

Gramatura de Tecidos Planos e Malhas (metro quadrado ou metro linear) - ABNT NBR 10591:2008 - Data Conclusão: 11/05/2021

Resultado	Gramatura
Un Trab	279,04
Temperatura Ambiente	g/m ²
% de Umidade	19,7°C
Observação	66,0%
Observações	-

A tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/-5%

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-003	Balança Digital
GRA-002	Cortador de Gramatura Automático
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421200202100000



Relatório de Ensaio Nº: 5097.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1ª de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra:

RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO

Data Início Amostra: 10/05/2021 **Data Recebimento :** 07/05/2021
Responsável pela Conferência: eduarda.bizarri **Data Conclusão Amostra:** 14/05/2021
Data Conferência: 14/05/2021

03. Resultados:

Condicionamento de Amostras

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente (°C)	% de Umidade (%)	Observação	Ciclo de Lavagem	Temperatura de Lavagem (°C)	Procedimento de Secagem	Carga (kg)	Número de Lavagens
Determinação das alterações dimensionais de tecidos planos e malhas - ABNT NBR 10320:1988	1	21,6	65,0	-	(1) NORMAL	(I) (30±3)	(C) TAMBOR ROTATIVO	2,0	1

Resultado

Parâmetros	Seq	Alteração Dimensional Largura (%)	Alteração Dimensional Comprimento (%)
Determinação das alterações dimensionais de tecidos planos e malhas - ABNT NBR 10320:1988	1	-1,07	-2,27

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LAV-001	Lavadora de Roupas
LQ-01	Régua Graduada Metálica
SEC-001	Secadora de Roupas
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Data: 14/05/2021 16:16
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953



Desenvolvido e mantido pelo Sistema de Gestão de Documentos Eletrônicos - SIGED - desenvolvido pela Prefeitura Municipal de Ibatí - SP.

Relatório de Ensaio Nº: 5106.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0

Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data de Início dos Ensaios: 11/05/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina
Data de Recebimento: 07/05/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 11/05/2021
Data da Conferência: 11/05/2021

03. Resultados:

Resistência ao Estouro de Materiais Têxteis - ABNT NBR 13384:1995 - Data Conclusão: 11/05/2021

	Pressão Média	Desvio Padrão	Coefficiente de Variação	Pressão
Resultado Un Trab	15,91 kgf/cm ²	0,70 kgf/cm ²	4,40 %	0,00 N
Temperatura Ambiente			19,8°C	N
% de Umidade			65,8%	
Observação				

Instrumentos de Medição

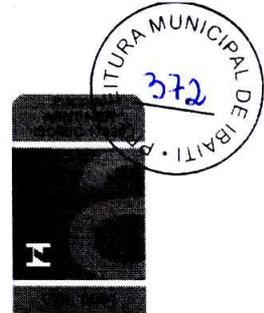
Equipamento	Descrição Equipamento
MUL-001	Mullentester
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421250202100000

Data: 11/05/2021 15:41
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA: 35143967953



Relatório de Ensaio Nº: 5104.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data Recebimento : 07/05/2021
Data Início Amostra: 11/05/2021 **Data Conclusão Amostra:** 11/05/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data Conferência:** 11/05/2021

03. Resultados:

Medições Fio 1

Parâmetros	Seq	Título do Fio (TEX) (TEX)	Título do Fio (Dtex) (Dtex)	Título do Fio (DENIER) (DENIER)	Coefficiente de Variação (%)
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	1	17,28	172,80	155,52	0,73

Condicionamento de Amostra

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente (°C)	% de Umidade (%)	Observação	Observações
Título do Fio em Amostras Reduzidas - ABNT NBR 13216:1994	1	19,9	65,7	-	Comprimento do corpo de prova: 100mm / Pré tensão: 5g / Corpos de prova: 15

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-005	Balança Digital
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1
TOR-003	Torcímetro

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421230202100000

Data: 11/05/2021 15:41
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953

Relatório de Ensaio Nº: 5103.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:
Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data de Início dos Ensaios: 12/05/2021 **Data de Recebimento:** 07/05/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen **Data Conclusão dos Ensaios:** 12/05/2021
Data da Conferência: 12/05/2021

03. Resultados:

Espessura de Material Têxtil - ABNT NBR 13371:2005 - Data Conclusão: 12/05/2021

Resultado	Espessura Média
Un Trab	0,85
Temperatura Ambiente	mm
% de Umidade	20,6°C
Observação	62,3%

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
MIC-001	Micrômetro Digital mm
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421220202100000

Data: 12/05/2021 16:41
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA: 35143967953

Relatório de Ensaio Nº: 5096.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data Início Amostra: 10/05/2021
Responsável pela Conferência: eduarda.bizarri
Data Recebimento : 07/05/2021
Data Conclusão Amostra: 14/05/2021
Data Conferência: 14/05/2021

03. Resultados:

Condicionamento de Amostras

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente	% de Umidade	Observação
Torção em Tecido e Malha - AATCC 179:2012	1	21,6	65,0	-

Resultado

Parâmetros	Seq	Torção (%)	Procedimento de Secagem
Torção em Tecido e Malha - AATCC 179:2012	1	1,72	Tambor Rotativo

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LAV-001	Lavadora de Roupas
LQ-01	Régua Graduada Metálica
SEC-001	Secadora de Roupas
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421140202100000

Relatório de Ensaio Nº: 5102.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC **CEP:** 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 3632.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data de Início dos Ensaios: 11/05/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen
Data de Recebimento: 07/05/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 11/05/2021
Data da Conferência: 11/05/2021

03. Resultados:

Estrutura de Malhas - ABNT NBR 13462:1995 - Data Conclusão: 11/05/2021

Resultado	Estrutura de Malha
Un Trab	Ribana 1x1
Temperatura Ambiente	19,8°C
% de Umidade	63,4%
Observação	-

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LF-03	Lupa Graduada
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101421210202100000

Data: 11/05/2021 15:41
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953

Relatório de Ensaio Nº: 6275.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
Proposta Comercial: 4572.2021.V0
Contato: Claudir Dall Agnol Borelli **E-mail:** tk2comercial@gmail.com

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: RIBANA POLIÉSTER C/ ELASTANO
Data Início Amostra: 09/06/2021
Responsável pela Conferência: janete.bremen
Data Recebimento : 08/06/2021
Data Conclusão Amostra: 09/06/2021
Data Conferência: 09/06/2021

03. Resultados:

Avaliação 125 ciclos

Parâmetros	Seq	Avaliação Visual Pilling
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	Nota 5 - Não houve mudança

Avaliação 500 ciclos

Parâmetros	Seq	Avaliação Visual Pilling
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	Nota 5 - Não houve mudança

Avaliação 1000 ciclos

Parâmetros	Seq	Avaliação Visual Pilling
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	Nota 5 - Não houve mudança

Avaliação 2000 ciclos

Parâmetros	Seq	Avaliação Visual Pilling
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	Nota 5 - Não houve mudança

Avaliação 5000 ciclos

Parâmetros	Seq	Avaliação Visual Pilling
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	Nota 5 - Não houve mudança

Avaliação 7000 ciclos

Parâmetros	Seq	Avaliação Visual Pilling
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	Nota 5 - Não houve mudança

Condicionamento de Amostras

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente (°C)	% de Umidade (%)	Observação
Pilling (Método Martindale) - ISO 12945-2:2000	1	20,3	65,1	-

Instrumentos de Medição

Data: 09/06/2021 16:45
CPF: 351.439.679-53
Nome: ADECIO
GAMBA:35143967953



Equipamento	Descrição Equipamento
MAR-002 TH-002	Martindale Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077313101494070202100000

Relatório de Ensaio Nº: 4479.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: Sailor Indústria Têxtil Eireli
Proposta Comercial: 3196.2021.V0
Contato: Bruna Hofmann **E-mail:** edp2@meiasloa.com.br

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: MEIA
Data de Início dos Ensaios: 26/04/2021
Responsável pela Conferência: aniceia.patricia
Data de Recebimento: 22/04/2021
Data Conclusão dos Ensaios: 26/04/2021
Data da Conferência: 26/04/2021

03. Resultados:

Análise Qualitativa e Quantitativa - Meias - ABNT NBR 13538:1995 e ABNT NBR 11914:1992 - Data Conclusão: 26/04/2021

	Fibra 1	Resultado Fibra 1	Fibra 2	Resultado Fibra 2	Fibra 3	Resultado Fibra 3	Fibra 4	Resultado Fibra 4
Resultado	Algodão	69,90	Poliamida	23,30	Poliéster	5,10	Elastodieno	1,70
Un Trab	-	%	-	%	-	%	-	%

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-001	Balança Analítica Digital
EST-004	Estufa - 055723
MIC-002	Microscópio

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Código de Verificação: 00077308121381570202100000

Relatório de Ensaio Nº: 12811.BRU.2021.A- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio,670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: Sailor Indústria Têxtil Eireli
Proposta Comercial: 8534.2021.V0
Contato: Bruna Hofmann **E-mail:** edp2@meiasloa.com.br

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Meia
Data de Recebimento: 28/10/2021
Data de Início dos Ensaios: 29/10/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 29/10/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data da Conferência:** 29/10/2021

03. Resultados:

Gramatura de Tecidos Planos e Malhas (metro quadrado ou metro linear) - ABNT NBR 10591:2008 - Data Conclusão: 29/10/2021

Resultado	Gramatura
Un Trab	202,08 g/m ²
Temperatura Ambiente	19,8°C
% de Umidade	64,8%
Observação	-
Observações	A tolerância admitida entre os resultados obtidos é de +/-5%

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
BAL-003	Balança Digital
GRA-001	Cortador de Gramatura Manual
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 10623.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: Sailor Indústria Têxtil Eireli
Proposta Comercial: 7266.2021.V1
Contato: Bruna Hofmann **E-mail:** edp2@meiasloa.com.br

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Meia Escolar
Data de Recebimento: 15/09/2021
Data de Início dos Ensaios: 16/09/2021 **Data Conclusão dos Ensaios:** 16/09/2021
Responsável pela Conferência: tania.regina **Data da Conferência:** 16/09/2021

03. Resultados:

Resistência ao Estouro de Materiais Têxteis - ABNT NBR 13384:1995 - Data Conclusão: 16/09/2021

	Pressão Média	Desvio Padrão	Coefficiente de Variação	Pressão
Resultado	13,38	0,29	2,16	0,00
Un Trab	kgf/cm ²	kgf/cm ²	%	N
Temperatura Ambiente			19,8°C	
% de Umidade			64,3%	
Observação				

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
MUL-001	Mullentester
TH-002	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

Relatório de Ensaio Nº: 10621.BRU.2021.B- V.0

01. Dados Contratação:

Identificação do Laboratório:

Laboratório: Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - LAFITE
Endereço: Avenida 1º de Maio, 670 Centro - Brusque/SC CEP: 88353202
E-mail: lafite@sc.senai.br **Fone:** (47) 3251-8905

Solicitante:

Razão Social: Sailor Indústria Têxtil Eireli
Proposta Comercial: 7266.2021.V1
Contato: Bruna Hofmann **E-mail:** edp2@meiasloa.com.br

02. Dados da Amostra fornecida pelo Cliente:

Identificação da Amostra: Meia Escolar
Data Início Amostra: 16/09/2021
Responsável pela Conferência: eduarda.bizarri
Data Recebimento : 15/09/2021
Data Conclusão Amostra: 23/09/2021
Data Conferência: 23/09/2021

03. Resultados:

Condicionamento de Amostras

Parâmetros	Seq	Temperatura Ambiente (°C)	% de Umidade (%)	Observação	Ciclo de Lavagem	Temperatura de Lavagem (°C)	Procedimento de Secagem	Carga (kg)	Número de Lavagens
Alteração Dimensional em Peças Confeccionadas - 01 Lavação - AATCC 150:2012	1	20,3	61,7	-	(1) NORMAL	27 ± 3	Amostra Escorrendo	2,0	1

Resultado

Parâmetros	Seq	Alteração Dimensional Largura (%)	Alteração Dimensional Comprimento (%)
Alteração Dimensional em Peças Confeccionadas - 01 Lavação - AATCC 150:2012	1	-8,57	-7,50

Instrumentos de Medição

Equipamento	Descrição Equipamento
LAV-001	Lavadora de Roupas
LQ-01	Régua Graduada Metálica
TH-001	Termohigrômetro Digital 175-H1

Observações

1 - O(s) resultado(s) obtido(s) se refere(m) somente à(s) amostra(s) conforme recebida(s). Não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEDUC IBAITI - PARANÁ



Ata de avaliação das amostras solicitadas no Pregão Eletrônico Nº 63/2021

Objeto: Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaiti-PR.

Aos trinta dias do mês de novembro de dois mil e vinte e um (30/11/2021), às 15h (quinze horas), na Secretaria Municipal de Educação, reuniram-se a Secretaria Municipal de Educação, Sra. Tânia Fátima Fadel Bueno, o auxiliar de secretaria escolar, Sr. Sadraque da Silva Cipriano e, a Supervisora Escolar, Sra. Elaine para analisar as amostras dos itens vencidos pela empresa **TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI**.

ITEM 1

Descrição: BERMUDA : Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.

FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscosa com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

BAINHA: A bainha deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEDUC IBAITI - PARANÁ



transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 2

Descrição: CALÇA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.

FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em maquina reta uma agulha com pesponto de 5mm.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso da calça, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.

(Handwritten signatures and initials)



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEDUC
IBAITI - PARANÁ



Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 3

Descrição: CAMISETA MANGA CURTA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.

BAINHA: A bainha da barra da camiseta deverá ser feito em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.

GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

PUNHOS: Os punhos deverão ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, os mesmos deverão ser aplicados em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibra 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaity com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir:

MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.

PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

[Handwritten signatures and initials in blue ink]



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEDUC IBAITI - PARANÁ



EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 4

Descrição: CAMISETA MANGA LONGA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.

BAINHAS BARRA/MANGA: AS bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.

GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaity com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas:
MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.

PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.



**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEDUC
IBAITI - PARANÁ**



Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 5

Descrição: JAPONA COM CAPUZ TECIDO EXTERNO: Confeccionada em tecido 93%poliéster 7% poliamida com tolerância de 3 +/-, gramatura 125gr/m² com tolerância de 5% +/-, na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Ligamento ripstop maquinado em tela, construído com formato de três losangos medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5 mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido.

FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

BAINHA BARRA/CAPUZ: A Bainha de ambos deverá ser feita em maquina reta 01 agulha com 25mm de largura.

ZIPER: Zíper nylon destacável na cor Verde semelhante à cor principal do tecido, costurado da barra ao pé do capuz, e todo pespontado inclusive contornando toda a Junção entre o capuz e o corpo em máquina reta uma agulha com 5mm de pesponto.

MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ: Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 gr/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT.

TECIDO INTERNO FORRO DO CASACO/CAPUZ: Tecido plano personalizado, losango SME com fonte arial em inclinação 45° ligamento em tafetá, altura do logotipo SME 4mm e comprimento 10mm, altura do losango 18mm, composto de urdume branco 100% poliéster titulação 100 DTEX e trama Verde próximo ao pantone 18-5624TPX 100% poliéster titulação 167 DTEX densidade 22 batidas por cm, gramatura 110gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, produzido em tear jacquard eletrônico conforme imagem ilustrativa.

ETIQUETA TERMOCOLANTE. Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaity com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.

PRODUÇÃO(FECHAMENTO):As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro entre a gola e capuz. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As Japonas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As Japonas deverão ser embalada individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 6

Descrição: JAQUETA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.

FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em maquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto.

GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo.

PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribanas do punho e barra deverão ser aplicados em máquina overlock.

ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Verde de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o final da gola e pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da retilínea(barra) até o início da retilínea da gola, deverá ainda conter internamente o revel(vista) para melhor acabamento.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6





SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEDUC IBAITI - PARANÁ



segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: **MEDIDAS DO SILKSCREEN:** Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 7

Descrição: MEIA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 68% ALGODÃO – 23% POLIAMIDA – 5% POLIÉSTER – 1% ELASTODIENO. Gramatura: 198 gr/m² ; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento – (+) alongamento.

FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve costurada em máquina remalhadeira.

A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam M, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 8

Descrição: MEIA COM SOLA EMBORRACHADA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).

COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA: Gramatura: 415 gr/m²; Composição: 70% algodão – 26% poliamida – 1% elastano – 1% elastodieno;

FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.

ACABAMENTO E QUALIDADE: As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO: Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. Desenho: o solado deve ter a parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam 20-21, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 9

Descrição: SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa.

CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar



de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

Não havendo nada mais a tratar, foi encerrada a reunião e lavrada a presente ata que será por todos assinada.


TÂNIA FÁTIMA FADEL BUENO
Secretária Municipal de Educação


ELAINE CRISTINA BARBOSA DE MELO
Supervisora Escolar


SADRAQUE DA SILVA CIPRIANO
Auxiliar de Secretaria Escolar

MUNICÍPIO DE IBAITI ESTADO DO PARANÁ

Ata de avaliação das amostras solicitadas no Pregão Eletrônico Nº 63/2021

Objeto: Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaíti-PR.

Aos trinta dias do mês de novembro de dois mil e vinte e um (30/11/2021), às 15h (quinze horas), na Secretaria Municipal de Educação, reuniram-se a Secretaria Municipal de Educação, Sra. Tânia Fátima Fadel Bueno, o auxiliar de secretaria escolar, Sr. Sadraque da Silva Cipriano e, a Supervisora Escolar, Sra. Elaine para analisar as amostras dos itens vencidos pela empresa **TK2 INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE UNIFORMES EIRELI**.

ITEM 1

Descrição: BERMUDA : Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.

FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibra 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

BAINHA: A bainha deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada bermuda, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 2

Descrição: CALÇA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.

FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva conforme imagem ilustrativa, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em maquina reta uma agulha com pesponto de 5mm.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso da calça, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

BAINHA: A bainha deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 3

Descrição: CAMISETA MANGA CURTA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.

BAINHA: A bainha da barra da camiseta deverá ser feita em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.

GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

PUNHOS: Os punhos deverão ser em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, os mesmos deverão ser aplicados em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE IBAITI-PR

Em conformidade com a Lei Municipal nº 693/2013, LEI COMPLEMENTAR FEDERAL Nº 101/2000 E LEI COMPLEMENTAR ESTADUAL Nº 137/2011

ANO 2021 | EDIÇÃO Nº 2039 | IBAITI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021 | PÁGINA 33

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir:

MEDIDAS DO SILKSCREEN: Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.

PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 4

Descrição:

CAMISETA MANGA LONGA: Confeccionada em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose na cor Branca com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-.

BAINHAS BARRA/MANGA: AS bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura 02 agulhas bitola larga com 20mm acabada.

GOLA: A gola deverá ser em formato redonda em ribana 1x1, composição 66% poliéster 32% viscose 2% elastano com tolerância de variação de 3 +/-, gramatura 240 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/- na cor Verde Pantone 18-6026 TPX, a gola deverá ter a medida de 20mm acabada, aplicada em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga na forma de friso com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão de Ibaiti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Verde, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas: **MEDIDAS DO SILKSCREEN:** Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura.

PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e

indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 5

Descrição:

JAPONA COM CAPUZ TECIDO EXTERNO: Confeccionada em tecido 93%poliéster 7% poliamida com tolerância de 3 +/-, gramatura 125gr/m² com tolerância de 5% +/-, na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Ligamento ripstop maquinado em tela, construído com formato de três losangos medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5 mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido.

FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

BAINHA BARRA/CAPUZ: A Bainha de ambos deverá ser feita em máquina reta 01 agulha com 25mm de largura.

ZIPER: Zíper nylon destacável na cor Verde semelhante à cor principal do tecido, costurado da barra ao pé do capuz, e todo pespontado inclusive contornando toda a Junção entre o capuz e o corpo em máquina reta uma agulha com 5mm de pesponto.

MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ: Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 gr/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT.

TECIDO INTERNO FORRO DO CASACO/CAPUZ: Tecido plano personalizado, losango SME com fonte arial em inclinação 45° ligamento em tafetá, altura do logotipo SME 4mm e comprimento 10mm, altura do losango 18mm, composto de urdume branco 100% poliéster titulação 100 DTEX e trama Verde próximo ao pantone 18-5624TPX 100% poliéster titulação 167 DTEX densidade 22 batidas por cm, gramatura 110gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, produzido em tear jacquard eletrônico conforme imagem ilustrativa.

ETIQUETA TERMOCOLANTE. Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: **MEDIDAS DO SILKSCREEN:** Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento X 5,4cm altura.

PRODUÇÃO(FECHAMENTO):As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha100% poliéster, nº 120, na cor do

DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE IBAITI-PR

Em conformidade com a Lei Municipal nº 693/2013, LEI COMPLEMENTAR FEDERAL Nº 101/2000 E LEI COMPLEMENTAR ESTADUAL Nº 137/2011

ANO 2021 | EDIÇÃO Nº 2039 | IBAITI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021

PÁGINA 35

tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro entre a gola e capuz. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As Japonas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As Japonas deverão ser embalada individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 6

Descrição:

JAQUETA: Confeccionada como tecido principal em Helanca Piquet 65,5% poliéster 26% algodão 8,5% Viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX.

FRISOS: Em ambas as mangas deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscosa com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas.

BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso curva em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo externo e pespontado em maquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto.

GOLA: A gola deverá ser do mesmo tecido e mesma cor do corpo.

PUNHO/BARRA: confeccionado em ribana 1x1 na cor Verde Pantone 18-6026 TPX. Composição 97% poliéster (aceita-se no poliéster 97% a 98%) 3% elastano (aceita-se no elastano 2% a 3%), gramatura de 290gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, as ribanas do punho e barra deverão ser aplicados em máquina overlock.

ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, na cor Verde de acordo com a cor do tecido do corpo externo, com fechamento da barra até o final da gola e pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado logo acima da retilínea(barra) até o início da retilínea da gola, deverá ainda conter internamente o revel(vista) para melhor acabamento.

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de Ibaity com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado superior esquerdo de quem veste na altura do peito, conforme imagem ilustrativa e medidas a seguir descritas.

SILKSCREEN: Na costas centralizado deverá ser silkado a escrita em formato horizontal a fonte Arial na cor Branca, conforme imagem ilustrativa e medidas descrito a seguir: **MEDIDAS DO SILKSCREEN:** Tamanho 2 ao 12 = 22cm comprimento X 4,5cm altura, Tamanho 14 ao GG = 26cm de comprimento x 5,4cm altura

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas, ombros junção do recorte manga (faixa) com o vivo deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As

Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 7

Descrição:

MEIA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 19-5408 TPX; Desenho feito em jacquard, composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 68% ALGODÃO – 23% POLIAMIDA – 5% POLIÉSTER – 1% ELASTODIENO. Gramatura: 198 gr/m² ; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: - 15%, no máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento – (+) alongamento.

FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve costurada em máquina remalhadeira.

A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.

Análise:

A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam M, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 8

Descrição:

MEIA COM SOLA EMBORRACHADA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Branco; O desenho deverá ser composto pela escrita "IBAITI-PR", na cor Verde Pantone 19-5408 TPX, conforme ilustração; PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).

COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA: Gramatura: 415 gr/m²; Composição: 70% algodão – 26% poliamida – 1% elastano – 1% elastodieno;

FECHAMENTO DA PONTA: A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.

ACABAMENTO E QUALIDADE: As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO: Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo; Cor do solado: Verde Pantone 19-5408 TPX. Desenho: o solado deve terna parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos: Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.

Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam 20-21, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

ITEM 9

Descrição: SHORT SAIA: Confeccionada em Helanca Piquet 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3+/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Verde Pantone 18-6026 TPX. A peça deverá ter aparência de Short na parte traseira e uma saia sobreposta na parte frontal, sendo presa na lateral direita e solta na lateral esquerda, conforme imagem ilustrativa.

CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em máquina de catraca 04 agulhas ponto corrente.

FRISOS: Deverá ser aplicado em cada lateral um friso sobreposto de 10mm cada acabado em meia malha PV 65% poliéster 35% viscose com tolerância de 3 +/-, gramatura 170 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, sendo ambos no Pantone 15-0636 TPX, os frisos deverão ser aplicado com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina de catraca 12 agulhas

ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município Ibaíti com suas devidas cores e com as inscrições abaixo do mesmo com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a posição da aplicação será no lado inferior esquerdo de quem veste logo acima da bainha, conforme imagem ilustrativa e medidas descritas.

BAINHA SHORT/SAIA: A bainha de ambas deverá ser feito em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 25mm pronto.

PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, fechamento do elástico e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido.

ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro do gancho traseiro. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. Os shorts saia devem estar limpos e íntegros, isentos de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

Análise: A empresa entregou a amostra conforme solicitado no Tam nº 10, com os referidos laudos e especificações conforme estabelecidos no Edital sendo **APROVADA** a amostra apresentada.

Não havendo nada mais a tratar, foi encerrada a reunião e lavrada a presente ata que será por todos assinada.

TÂNIA FÁTIMA FADEL BUENO
Secretária Municipal de Educação

ELAINE CRISTINA BARBOSA DE MELO
Supervisora Escolar

SADRAQUE DA SILVA CIPRIANO
Auxiliar de Secretária Escolar



SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO – SEMAD
IBAITI – PARANÁ.

- 1 -

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 63/2021

Termo de Homologação e Adjudicação

Adjudica-se e Homologa-se o procedimento licitatório da modalidade Pregão nº. 63/2021, que tem como objeto: **Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaiti-PR, em favor da empresa: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI, inscrito no CNPJ sob o nº 08.257.978/0001-45, no valor total de R\$ 1.120.000,37 (Um Milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos).**

Ibaiti/Pr., 1º de dezembro de 2021


Antonely de Cássio Alves de Carvalho
Prefeito Municipal



**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO – SEMAD
IBAÍTI – PARANÁ.**



- 1 -

**PREFEITURA MUNICIPAL DE IBAÍTI
ESTADO DO PARANÁ**

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 240/2021
PREGÃO ELETRÔNICO EDITAL Nº 63/2021**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE IBAÍTI, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ sob o nº **77.008.068/0001-41**, com sede na **Praça dos Três Poderes, nº 23**, centro, **CEP 84.900-000**, representado pelo Prefeito Municipal Sr. Antonely de Cássio Alves de Carvalho.

CONTRATADA: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI, pessoa jurídica, inscrita no CNPJ sob o nº **08.257.978/0001-45**, com sede na **RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, 0 - CEP: 81350100 - BAIRRO: Cidade Industrial**, Município de **Curitiba/PR**, representada pelo Sr. **NILCE SALETE TROMBETTA**, brasileira, portadora da cédula de identidade RG nº **4.093.594-0** e inscrita no CPF sob o nº **713.715.089-68**.

OBJETO DO CONTRATO: Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaíti-PR.

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 112.000,37 (Cento e Doze Mil Reais e Trinta e Sete Centavos).

SOLICITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

VIGÊNCIA: 12 Meses

FORO: Comarca de Ibaíti/Pr.

Ibaíti/Pr., 1º de dezembro de 2021.

**MUNICÍPIO DE IBAÍTI/PR
Antonely de Cássio Alves de Carvalho
Prefeito Municipal
CONTRATANTE**

**TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
CNPJ nº 08.257.978/0001-45
NILCE SALETE TROMBETTA
CONTRATADA**

**TANIA FATIMA FADEL BUENO
Fiscal do Contrato**



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE IBAITI-PR



Em conformidade com a Lei Municipal nº 693/2013, LEI COMPLEMENTAR FEDERAL Nº 101/2000 E LEI COMPLEMENTAR ESTADUAL Nº 137/2011

ANO 2021 | EDIÇÃO Nº 2039 | IBAITI, QUARTA-FEIRA, 01 DE DEZEMBRO DE 2021

PÁGINA 38

MUNICÍPIO DE IBAITI ESTADO DO PARANÁ

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 63/2021
Termo de Homologação e Adjudicação

Adjudica-se e Homologa-se o procedimento licitatório da modalidade **Pregão nº. 63/2021**, que tem como objeto: **Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaiti-PR**, em favor da empresa: **TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI**, inscrito no CNPJ sob o nº **08.257.978/0001-45**, no valor total de **R\$ 1.120.000,37 (Um Milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos)**.

Ibaiti/Pr., 1º de dezembro de 2021

Antonely de Cássio Alves de Carvalho
Prefeito Municipal

EXTRATO DO CONTRATO Nº 240/2021 PREGÃO ELETRÔNICO EDITAL Nº 63/2021

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE IBAITI, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ sob o nº **77.008.068/0001-41**, com sede na **Praça dos Três Poderes, nº 23, centro, CEP 84.900-000**, representado pelo Prefeito Municipal Sr. Antonely de Cássio Alves de Carvalho.

CONTRATADA: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI, pessoa jurídica, inscrita no CNPJ sob o nº **08.257.978/0001-45**, com sede na **RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, 0 - CEP: 81350100 - BAIRRO: Cidade Industrial, Município de Curitiba/PR**, representada pelo Sr. **NILCE SALETE TROMBETTA**, brasileira, portadora da cédula de identidade RG nº **4.093.594-0** e inscrita no CPF sob o nº **713.715.089-68**.

OBJETO DO CONTRATO: Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaiti-PR.

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 112.000,37 (Cento e Doze Mil Reais e Trinta e Sete Centavos).

SOLICITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

VIGÊNCIA: 12 Meses

FORO: Comarca de Ibaiti/Pr.

Ibaiti/Pr., 1º de dezembro de 2021.

MUNICÍPIO DE IBAITI/PR
Antonely de Cássio Alves de Carvalho
Prefeito Municipal
CONTRATANTE

TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
CNPJ nº **08.257.978/0001-45**
NILCE SALETE TROMBETTA
CONTRATADA

TANIA FATIMA FADEL BUENO
Fiscal do Contrato



**SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO – SEMAD
IBAITI – PARANÁ.**



- 1 -

**PREFEITURA MUNICIPAL DE IBAITI
ESTADO DO PARANÁ**

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 240/2021*
PREGÃO ELETRÔNICO EDITAL Nº 63/2021**

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE IBAITI, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ sob o nº **77.008.068/0001-41**, com sede na **Praça dos Três Poderes, nº 23**, centro, **CEP 84.900-000**, representado pelo Prefeito Municipal Sr. Antonely de Cássio Alves de Carvalho.

CONTRATADA: TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI, pessoa jurídica, inscrita no CNPJ sob o nº **08.257.978/0001-45**, com sede na **RUA ARTHUR MARTINS FRANCO, 0** - CEP: **81350100** - BAIRRO: **Cidade Industrial**, Município de **Curitiba/PR**, representada pelo Sr. **NILCE SALETE TROMBETTA**, brasileira, portadora da cédula de identidade RG nº **4.093.594-0** e inscrita no CPF sob o nº **713.715.089-68**.

OBJETO DO CONTRATO: Registro de preços para a aquisição de uniformes para distribuição aos alunos das escolas municipais e centros de educação infantil (CMEIS) da rede pública pertencente ao município de Ibaíti-PR.

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 1.120.000,37 (Um milhão, Cento e Vinte Mil Reais e Trinta e Sete Centavos).

SOLICITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

VIGÊNCIA: 12 Meses

FORO: Comarca de Ibaíti/Pr.

Ibaíti/Pr., 1º de dezembro de 2021.

**MUNICÍPIO DE IBAITI/PR
Antonely de Cássio Alves de Carvalho
Prefeito Municipal
CONTRATANTE**

**TK2 INDUSTRIA E COMERCIO DE UNIFORMES EIRELI
CNPJ nº 08.257.978/0001-45
NILCE SALETE TROMBETTA
CONTRATADA**

**TANIA FATIMA FADEL BUENO
Fiscal do Contrato**

*Publicado por incorreção da matéria original publicada no Diário Oficial do dia 01/12/2021, Edição 2039, Pág. 38.